# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-035702

(43) Date of publication of application: 02.02.2000

(51)Int.CI.

G03G 15/00 G03G 21/18 G03G 15/01 G03G 15/08 G03G 21/00

(21)Application number: 11-099724

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

07.04.1999

(72)Inventor: NAKAZATO YASUFUMI

SHIMADA KAZUYUKI **NAKAJIMA TOMOHIRO** 

(30)Priority

Priority number: 10124640

Priority date: 07.05.1998

Priority country: JP

10128728

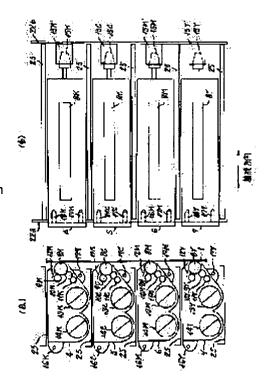
12.05.1998

JP

## (54) IMAGE FORMING DEVICE

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively reduce vibration around an image forming cartridge loading member and to prevent banding caused by the vibration by providing a plate-like structural member for partitioning an image forming cartridge between the image forming cartridges. SOLUTION: This device is equipped with the structural member 25 partitioning between the adjacent image forming cartridges 4 to 7 out of the cartridges 4 to 7. The member 25 is constituted of a plate-like member whose both ends in a direction orthogonal to the loading/unloading direction of the cartridges 4 to 7 are folded upward, and fixed on the vicinity part of the loading port for the cartridges 4 to 7 formed on a front side plate 22a and a rear side plate 22b. The similar structural member 25 is provided above the cartridge 4 positioned at the uppermost part and under the cartridge 7 positioned at the lowermost part. Since plural members 25 are arrayed corresponding to the cartridges 4 to 7 arranged to be superposed in a gravity direction, the vibration in an up-and-down direction is effectively restrained and the banding is effectively prevented.



[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号 特開2000-35702 (P2000-35702A)

(43)公開日 平成12年2月2日(2000.2.2)

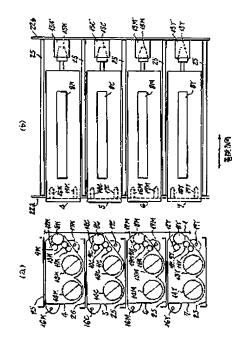
(51)Int.CL' 織別記号		FI		ラーマンード(参考)		
G03G 15/00	550	G03G I	5/00	550		
21/18		15/01 15/08		Z 506A		
15/01						
15/08	5 0 <b>6</b>	21	350	350		
21/00	3 5 0	15	15/00 5 5 6			
		審查請求	未請求	菌求項の数30	OL	(全34頁)
(21)出職番号	<b>特顯平11-99724</b>	(71)出廢人	(71)出廢人 000006747			
		株式会社リコー				
(22)出願日	平成11年4月7日(1999.4.7)	7) 東京都大田区中屬込1丁目3番			<b>≨6号</b>	
		(72)発明者	中里(	旲		
(31)優先権主張番号	<del>特題平</del> 10-124640	東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式				
(32)優先日	平成10年5月7日(1998.5.7)	会社リコー内				
(33)優先権主張国	日本(JP)	(72)発明者	明者 島田 和之			
(31)優先権主張番号	<del>特額平</del> 10-128728	東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式				
(32)優先日	平成10年 5 月12日(1998.5.12)	会社リコー内				
(33)優先権主張国	日本 (J P)	(72)発明者 中島 智宏				
		東京都大		田区中属込1丁目3番6号・株式		
			会社リコー内			
		(74)代理人	(74)代理人 100067873			
		1	弁理士 様山 亨 (外1名)			

## (54) 【発明の名称】 画像形成装置

## (57)【要約】

【課題】重量的な配列で本体に者脱可能に装着される複 数の作像カートリッジを有する画像形成装置において、 作像カートリッジの振動に起因するバンディングを解消 すること。

【解決手段】複数の作像カートリッジ(4、5、6、 7) が本体(22)に装着された状態で、隣接する作像 カートリッジ間を仕切る構造部材25を設けた。



(2)

特闘2000-35702

【特許請求の範囲】

1

【請求項1】本体と、重量的な配列で前記本体に着脱可 能に装者される複数の作像カートリッジとを有しこれら の作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもと で作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置 であって.

前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されてい る構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前 記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感 光体に対し前記作像カートリッシに予め支持されている。10 記調整手段による調整が可能な光書き込み手段と前記光 前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態となる 模成を有する画像形成装置において、

前記複数の作像カートリッジが前記本体に装着された状 騰で、隣接する作像カートリッジについて、これら作像 カートリッジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の機 造部村を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】請求項1記載の画像形成装置において、前 記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、着脱方向 に長さを有し、前記作像カートリッジの彼ガイド部と係 ていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項3】請求項1又は2記載の画像形成装置におい て、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前 記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材 間に弾性的な押圧力を発生する押圧手段を設けたことを 特徴とする画像形成装置。

【請求項4】請求項1、2又は3記載の画像形成装置に おいて、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材に は、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記機 造部材間に粘弾性的な押圧力を発生する防緩手段を設け 30 たことを特徴とする画像形成装置。

【請求項5】請求項1記載の画像形成装置において、前 記作像カートリッジの片側であって感光体のある作像部 分とは反対側の空間位置に前記重量的な配列方向と平行 に平板状の第2の構造部材を設け、この第2の構造部材 と前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材とを連接し たことを特徴とする画像形成装置。

【請求項6】請求項1記載の画像形成装置において、前 記作像手段は帯電ローラ、現像手段、クリーニングブレ ードの何れか又はこれら複数であることを特徴とする画 40 とを特徴とする画像形成装置。 像形成装置。

【請求項7】請求項6記載の画像形成装置おいて、前記 現像手段は前記感光体に当接する現像ローラ、又は前記 感光体に当接して現像ローラと前記感光体との間の間隔 を規制する間隔規制部材を備えていることを特徴とする 画像形成装置。

【請求項8】複数の光書き込み手段が本体に支持された 複数のペース部材にそれぞれ設置されて重量的に配列さ れていて、少なくとも1つの光書き込み手段に対応し

めの調整手段が備えられた画像形成装置において、

上記調整手段による調整が可能な光書き込み手段とこれ に隣接する光書き込み手段との間に光書き込み手段仕切 り用の構造部材が設けられて該光書き込み手段仕切り用 の構造部材の一部は前記本体に固定され、該光書き込み 手段仕切り用の構造部材によって上記調整が可能な光書 き込み手段とこれに隣接する光書き込み手段との間が仕 切られていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項9】請求項8記載の画像形成装置において、上 書き込み手段仕切り用の構造部材との間に、弾性的な押 圧力を発生する押圧手段が設けられていることを特徴と する画像形成装置。

【請求項】()】請求項8記載の画像形成装置において、 上記調整手段による調整が可能な光書き込み手段と前記 光書き込み手段仕切り用の構造部材との間に、結弾性的 な力を発生する防緩手段が設けられていることを特徴と する画像形成装置。

【請求項11】請求項8記載の画像形成装置において、 合して作像カートリッジを案内するガイド部が設けられ 26 前記光書き込み手段仕切り用の各構造部材が、前記復数 の光書き込み手段の重量的な配列方向と平行に前記本体 に固定された構造部材に固定されていることを特徴とす る画像形成装置。

> 【請求項12】請求項1、2、3、4、5、6、7、 8.9、10又は11記載の画像形成装置において、 前記重量的な配列のもとで隣り合う作像カートリッジ間 をそれぞれ仕切るように設けられぞれぞれの一部が前記 本体に固定された複数の前記作像カートリッジ仕切り用 の構造部材と、

前記重量的な配列のもとで隣り合う光書き込み手段間を それぞれ仕切るように設けられぞれぞれの一部が前記本 体に固定された複数の前記光書き込み手段仕切り用の模 造部付と、

前記複数の作像カートリッジの片側であって前記複数の 光書き込み手段が設けれられた側の空間位置にて前記章 畳的な配列方向と平行に設けられていて一部が前記本体 に固定されかつ、複数の前記作像カートリッジ仕切り用 の構造部材と連接されると共に複数の前記光書を込み用 の構造部材とも連接されている共通構造部材を有するこ

【請求項13】請求項1記載の画像形成装置において、 前記作像手段の一部を前記作像カートリッジとは別体の ケーシングとともに榛成し、このケーシングを、前記作 像カートリッジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の 構造部材と兼用させたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項14】請求項13記載の画像形成装置におい て、前記作像手段は主に現像手段からなることを特徴と する画像形成装置。

【請求項15】請求項8記載の画像形成装置において、 て、他の光書き込み手段との走査線のずれを調整するた。50 前記調整手段を前記光書き込み手段のハウジング内に標

http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/tjcontenttrns.ipdl?N0000=21&N0400=image/gif&N0401=/N...

成するとともに、該ハウジングを以って、前記光書き込 み手段仕切り用の構造部付と兼用させたことを特徴とす る画像形成装置。

【請求項16】請求項15記載の画像形成装置におい て、前記調整手段は走査用の光ビームを折り返すミラー の主走査方向上の任意の位置を支点として回動させかつ 位置保持する回動保持手段からなることを特徴とする画 像形成装置。

【請求項17】請求項1.2、3、4.5、6.7、1 2. 13又は14記載の画像形成装置において、前記本 19 体が構成されている箱形のフレームの、前記感光体の軸 を延長した方向上に位置する面には作像カートリッジを 前記感光体の軸方向に沿って者脱可能にすることができ る大きさの関口部が形成されていて、この関口部を前記 構造部材の一端側が横断する機様で前記構造部材と前記 フレームとを固定したことを特徴とする画像形成装置。 【請求項18】請求項1.2、3、4、5、6.7、1 2. 13又は14記載の画像形成装置において、前記本 体が構成されている箱形のフレームのうち、前記感光体 の軸方向と水平面内で直交する方向上の一端部が、作像 20 とりを持たせてあることを特徴とする画像形成装置。 カートリッジを着脱可能に開閉される構成としたことを 特徴とする画像形成装置。

【請求項19】請求項12記載の画像形成装置におい て、前記共通構造部材には前記光書き込み手段からの光 ビームの径と走査幅に見合う大きさのスリットを形成し たことを特徴とする画像形成装置。

【請求項20】本体と、重量的な配列で前記本体に複数 の感光体を有している画像形成装置において、前記複数 の感光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重量 を出射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成 し、該書き込みユニットを、重量的に配列された前記復 数の感光体と一定の距離に保持させたことを特徴とする 画像形成装置。

【請求項21】本体と、重量的な配列で前記本体に者脱 可能に装着される複数の作像カートリッジとを有しこれ ちの作像カートリッジが前記本体に装着された状態のも とで作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装 置であって.

前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されてい 40 る構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前 記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感 光体に対し前記作像カートリッジに予め支持されている 前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態となる 構成を有する画像形成装置において、

前記複数の感光体に潜像を形成する光書を込み手段を、 前記重量的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の 光ビームを出射する1つの箱型をした書き込みユニット で構成し、該書き込みユニットを、重畳的に配列された とする画像形成装置。

【請求項22】請求項20又は21記載の画像形成装置 において、1つの箱型をした前記書き込みユニットには 少なくともポリゴンミラーと折り返しミラーが設けられ ていて、前記ポリゴンミラーによる当該書き込みユニッ ト内における走査方向が前記感光体の配列方向と同じ方 向であることを特徴とする画像形成装置。

【請求項23】請求項21、22又は23記載の画像形 成装置において、前記書き込みユニットを前記重置的な 配列方向と平行な平板状の書き込みユニット支持用の機 造部材に取り付け、かつ、該光書き込みユニット支持用 の構造部材の一部を前記本体に固定することにより、前 記書を込みユニットと前記感光体との距離を一定に保持 することを特徴とする画像形成装置。

【請求項24】請求項23記載の画像形成装置におい て、前記書き込みユニットを前記重畳的な配列方向の両 繼部で前記書き込みユニット支持用の構造部材に弾性部 材を介して押圧保持し、かつ、該押圧保持部では前記意 量的な配列方向について該書き込みユニットの移動のゆ

【請求項25】請求項24記載の画像形成装置におい て、前記書き込みユニットについて、前記重量的な配列 方向の中間位置で該光書を込みユニットを前記書を込み ユニット支持用の構造部材に対してポイント支持したこ とを特徴とする画像形成装置。

【請求項26】請求項23、24又は25記載の画像形 成装置において

感光体を支持している複数の作像カートリッジが本体に 装着されていて、隣接するこれら作像カートリッジ間を 的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビーム 30 仕切るように作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部 材が設けられ、とれらの構造部材が前記書き込みユニッ ト支持用の構造部材にそれぞれ連接されていることを特 徴とする画像形成装置。

> 【請求項27】請求項23、24又は25記載の画像形 成装置において、

本体側に支持されている感光体に作像手段の一部が当接 した状態となるようにして複数の作像カートリッジが本 体に装着されていて、隣接するこれら作像カートリッジ 間を住切るように作像カートリッジ仕切り用の複数の模 造部材が設けられ、これらの標造部材が前記書を込みユ ニット支持用の構造部材にそれぞれ連接されていること を特徴とする画像形成装置。

【韻水項28】請求項21.22、23、24.25、 26又は27記載の画像形成装置において、

前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、着脱方 向に長さを有し、前記作像カートリッジの彼ガイド部と 係合して作像カートリッジを案内するガイド部が設けら れていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項29】請求項21.22、23、24.25、 前記複数の感光体と一定の距離に保持させたことを特徴 50 26 27又は28記載の画像形成装置において 前記 (4)

**特開2000-35702** 

作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接す るそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に弾性 的な押圧力を発生する押圧手段を設けたことを特徴とす る画像形成装置。

【請求項30】請求項21、22、23、24、25、 26 27,28又は29記載の画像形成装置におい て、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前 記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材 間に钻弾性的な押圧力を発生する防振手段を設けたこと を特徴とする画像形成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

1

【発明の層する技術分野】との発明は、重量的な配列に 配列された複数の作像カートリッジ。重量的に配列され た複数の光書き込み手段或は単数の光書き込み手段を有 する画像形成装置に関する。

[0002]

【従来の技術】〔A〕従来技術1

本体と、重力方向に重量的な配列で前記本体に着脱可能 作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで 作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置で あって、前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持 されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持され ていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したとき に前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持さ れている前記作像手段が前記感光体に当接した状態とな る構成を有する画像形成装置がある。

【0003】かかる画像形成装置では、各作像カートリ ッジが本体に対して着脱自在であることから、装着状態 30 において本体に対して安定的に支持するための手段が必 要であり、この取付け状態が不安定であると、駆動系が らの振動の影響を受けて作成された画像に所謂バンディ ングが発生してしまう。

【0004】そこで、バンディングが発生してしまう公 知でない画像形成装置について、説明する。図44~図 4.6に複数の作像カートリッジを備えたフルカラー画像 形成が可能な画像形成装置の例を示す。図44におい て、転写ベルト1は上下方向に支持ローラ2、3により 支持されて回転可能に張設されている。画像の作成に段 40 側板22gに向かって右側の面を構成する右側板22 して転写ベルト1は転写シートを吸着させる面が矢印で 示すように下から上に移動する向きに移動するように回 転させられる。

【0005】下から上に向かう転写ベルト1の面に対向 して、4つの作像カートリッジ4、5、6、7(以下、 4~7と表示する。)が上下方向に重畳的に配列されて いる。上から作像カートリッジ4はブラック(色符号 K)、作像カートリッジ5はシアン(色符号C)、作像 カートリッジ6はマゼンタ(色符号M)、作像カートリ ッジ?はイエロー(色符号Y)のトナーにより感光体上 50 【0012】作像カートリッジ4~?は前側板22aに

の潜像を可視像化するものである。

【0006】これら作像カートリッジ4~7は、機械的 な構成が共通である。よって、これら作像カートリッジ を構成する部村の構成も共通している。そこで、各作像 カートリッジを構成している部材を示す符号の末尾に上 記色符号のY、M、C、Kを付すこととし、主として作 像カートリッジ5の機成を説明することとして、他の作 像カートリッジの構成の説明に代える。

【0007】各作像カートリッジ5は感光体8Cを値 10 え、かつ、この感光体に画像形成を行う作像手段を備え ている。上記作像手段は、ドラム状の感光体80のまわ りに設けられた帯電手段としての帯電ローラ9C、感光 体8 Cにトナーを供給する現像手段としての現像ローラ 100、転写後における感光体80上の残留トナーを除 去するクリーニングブレード12C等を含む。

【0008】現像ローラ10Cには該現像ローラ10C に現像剤を補給する補給ローラllCが付帯して設けら れ、また、この補給ローラ110に向けて回転体13 C. 14C等により現像剤が撹拌されつつ鐵送されるよ に装着される複数の作像カートリッジとを有してれるの 20 うになっている。感光体9 C上であって帯電ローラ9 C と現像ローラ100との間に位置する画像書き込み位置 には、後述する光書き込み手段1040から出射される 光ビームしりが照射されるようになっている。

> 【①①①9】上記画像形成用の諸部材が寿命を有するこ とから、各作像カートリッジ4~7は部材の交換やメン テナンス等の便に供するため、図45に示すように画像 形成装置本体(以下、単に本体という。) 22に対して 着脱自在に設けられている。

【0010】着脱可能としたことに伴い、着脱方向、つ まり、図44における紙面と垂直な方向に長さを有す る。位置決め支持手段としての固定ピン160、170 が設けられている。また、図46~図48に示すよう に、上記作像手段等に駆動力を与えるための駆動力入力 手段としての駆動ジョイント50が設けられている。 【0011】図45において、本体22は箱形のフレー ムに構成されている。該フレームは6面体であって箱形

をした模造体からなる。この模造体は、作像カートリッ

ジ5が者脱される側の面を構成する前側板22a、前側 板22aに対向する側の面を構成する後側板22b、前 c. 前側板22aに向かって左側の面を構成する左側板 22d、天弁の面を構成する天板22e、底の面を構成 する底板221等からなる。本体22は、これら前側板 22a、後側板22b、右側板22c。左側板22d、 天板226、底板221等からなる箱状の構造体を骨格 としたものに組立てられている。これらの各板は、図面 上は簡単な形状で示されているが、実際は部品取り付け

のための切り欠きや曲け部、穴等を有し、複雑な形状を している。

上下方向にわたり大きく開口した装着口から感光体の軸 方向に向きを合わせて者脱方向に挿入されるようになっ ている。一方、図47、図48において、作像カートリ ッジ5の側部には矩形の窓が形成されていて、この窓か ら感光体8℃の一部が露出している。感光体8℃と一体 的な軸は作像カートリッジ5のケースに軸支されていて 該軸の先端部にはテーパ状をした駆動ジョイント150 が設けられている。

7

【0013】本体22を構成する前側板22aには、図 49に示すように、固定ビン16C、17Cに嵌合する「10」なる作像カートリッジ5の側面部に設けられている。 取付け穴1601、1701が形成され、また。図4 6. 図4.9に示すように、後側板2.2 bには駆動ジョイ ント150に嵌合する形状の原動ジョイント150 が 設けられている。

【0014】作像カートリッジ5の本体22への装着に ついて説明すると、図45、図47、図48において作 像カートリッジ5を着脱方向に移動させて、図46、図 49に示すように固定ピン160、170を取付け穴1 6 C ' , 1 7 C ' に嵌合させるとき。同時に、駆動ジョ イント15Cが原動ジョイント15Cのテーパ穴に動力 20 なねじれ方向の振動を生ずるねじれ振動モードが存在す 伝達可能な状態に嵌合する。このように、後側板22b の背面に備えられた原動ジョイント150 と駆動ジョ イント15℃が嵌合し、かつ、前側板22 a に用意され た取付け穴に固定ピン160、170が嵌合することに よって本体22に対する作像カートリッジ5の主な固定 が行われる。なお、原動ジョイント15 c 'は不図示の 駆動装置に連結されている。こうして、作像カートリッ ジ5は本体22に対して、3点を主な支点として固定さ れる。他の作像カートリッジについてもこれに準ずる。 には一対のレジストローラ18が設けられている。フル カラー画像の形成に際しては、各作像カートリッジ4~ 7において、ブラック、シアン、マゼンタ、イエローの それぞれの色で各感光体にトナー像が形成され、これと 同期して矢印で示すシート入路に沿って転写シートが転 写ベルト!上に向けて、レジストローラ!8により送り 出され、転写ベルト1と共に上方に移動する間に、各感 光体からトナー像が転写され、色符号でいえば、Y、 M. C、Kの順にカラートナー像が転写シート上に重ね しない定者装置を経て上記重ね転写トナー像が定着さ れ、排紙される。

【0016】とうして、作像が行われ、作像カートリッ ジ4~7のうち、何れかの作像カートリッジについて、 トナーが無くなり、あるいは、所要のメンテナンスを要 する時期に達すると交換或いはメンテナンスのために、 該当する作像カートリッジのみが本体22から接続さ れ、所要のメンテナンスが行われた後、装着される。或 いは、新規な作像カートリッジに交換され、新しい作像 カートリッジが鉄着される。

【0017】例えば作像カートリッジ5は、本体22に 対して者脱可能にするため、前記したように固定ビン! 6C、17C、駆動ジョイント15Cの3点で支持固定 されている。帯電ローラ90、現像ローラ100等は軸 状をしており、とれる軸状をした長手方向上の両端の軸 部が作像カートリッジ5に支持されるので精度の要求か 6. 本体22に対する作像カートリッジ5の支持点である。 るこれら固定ピン16C、17C、駆動ジョイント15 C等は、帯電ローラ9C 現像ローラ10C等軸端部と

【0018】このように、作像カートリッジ5は本体2 2に対して所謂橋げた状構造で長手方向の両端部で支持 されることとなり、転写ベルト1の駆動や、転写シート の駆動、その他、定着装置の駆動等のために本体22に 生じる振動が作像カートリッジ5に及び、該作像カート リッジ5を振動させてしまう。

【りり19】墓本的な振動モードとして図53(a)に 矢印で示すような上下方向の緩動を生ずる上下振動モー 下載いは、図53(b)に向きの異なる矢印で示すよう る。このように作像カートリッジ5全体が振動を超こす と、感光体80は作像カートリッジ5に支持されている ため作像カートリッジ5の振動が直接感光体80に伝わ り、また、作像カートリッジ5から帯電ローラ90、現 像ローラ100、クリーニングブレード120等の作像 手段を介して感光体8Cに振動が伝わり、主に感光体8 ○自体の振動による変位が画像書込み位置および画像転 写位置のずれを引き起こし、共振周波数に応じた副走査 方向(転写ベルト1の移動方向=上下方向)の走査ビッ 【0015】図44において、転写ベルト1の下方近傍 30 チムラが発生する。このような走査ビッチむらは、画像 上では副走査方向の周期的な濃度ムラとなり、バンディ ングと呼ばれる。他の他の作像カートリッジ4、6、7 についても同様のことがいえる。

【0020】一方、他の画像形成装置の構成として、作 像カートリッジ側に感光体を具備せず、本体側に予め感 光体が軸支されているタイプのものがある。このような タイプの画像形成装置では、作像カートリッジには、現 像ローラと、この現像ローラにトナーを補給するトナー ホッパが備えられていて、当該作像カートリッジは本体 転写されて緋出される。緋出された転写シートは、図示 40 に対して着脱可能であり、前記図46~図49に示した 固定ピンや駆動ジョイントに進じた構成により本体に支 待されるようになっている。

> 【0021】かかる構成の作像カートリッジにおいて は、例えばシアンの作像カートリッジ5について例示す れば、該作像カートリッジ5が本体22に装着されたと き、現像ローラ100%。本体側に予め設けられている 感光体80に当接する。

【0022】或いは、図50、図51、図52(b)に おいて、例えばシアンの作像カートリッジの場合。本体 50 22に作像カートリッジ5"を装着するとき、本体22

待開2000-35702

側に予め設けられている感光体8C"に対して作像カー トリッジ5 "に設けられた現像ローラ100"が感光体8 C"と微小な一定間隔をおいて配置される。この場合。 微小な一定間隔を保持するための手段として図50に示 すように、作像カートリッジ5 "側には作像手段の一部 としての現像ローラ100"の軸方向両端部に該現像ロ ーラ100~の直径よりも上記一定間隔をあけることの できる大径のリング100"-1、100"-2が設け られ、一方、本体22には予め感光体8C "が支持され ていて、作像カートリッジ5~が本体22に装着された。 ときに、上記リング100"-1、100"-2が感光 体8C の軸方向の両端部に当接することで現像ローラ 100"と感光体80"とが一定の間隔を保持するように なっている。

【0023】かかる関係は他の作像カートリッジ4″。 6"、7"についても同じである。つまり、図51に示す よろに本体22には予め感光体8 K"、8 M"、8 Y"が 輔支されている。一方、図52(a)、図52(c)、 図52(d)に示すように作像カートリッジ4"、6"、 7"には上記リング10C"-1、10"-2に相当する リングを備えた現像ローラ10 K"、10 M"、10 Y" が軸支されている。これら作像カートリッジ4"、6"、 7"を本体に装着することにより、現像ローラ10K"、 10M" 10Y"は感光体8K" 8M"、8Y"と一定 の間隔を保持されるようになる。

【10024】とのような構成の画像形成装置では、作像 カートリッジに支持されることにより該作像カートリッ ジと一体的な現像ローラ100~ 或いは間隔規制部材と してのリング10C\*-1、10C\*-2が、本体に予 め支持された感光体8 C"に当接するために、当該作像 30 a. 4 つの並置される現像器を、感光体ベルトと共に一 カートリッジが振動すると、これら現像手段としての現 **像ローラ10℃**"蚊いは上記リング10℃"-1、10 C"-2を介して感光体8C"が振動し、前記感光体8 Cを具備した作像カートリッジ5におけると同じよう。 に、バンディングを生じてしまう。

【0025】すなわち、例えば、(イ)、作像カートリ ッジ5(より正確には作像カートリッジのケース)に感 光体8℃が予め支持されている構成では、該作像カート リッジ5が本体22に装着されて画像形成が行われると きに、作像カートリッジ5が振動するとこの振動が、帯 49 -148968号)。 電ローラ90、現像ローラ100、クリーニングブレー ド12Cなどによる作像手段を介して感光体8Cに伝達 されてバンディングを生ずる。

【0026】かかる構成では、感光体80と現像ローラ 10Cとを同一の被支持部(作像カートリッジ5)に支 持しているので図りに示したような間隔規制部材として のリング10"一1、10"一2を設けなくても、感光体 8Cと現像ローラ10Cとの間隔を高精度に保持できる が、その場合でも作像カートリッジ5の振動が感光体8

レード120等が作像カートリッジ5に設けられている ことから、作像カートリッジ5が振動することにより、 これらの帯電ローラ90、クリーニングプレード120 などの作像手段を介しても感光体80が振動するのでバ ンディングが生じる。

【0027】また、(ロ)、図50~図53で説明した よろに、本体に感光体8C"が予め支持されていて、作 俊カートリッジを本体に装着したときにこの本体側の感 光体80"に対し作像カートリッジに予め支持されてい 19 る作像手段としての現像手段(現像ローラ100"取い は間隔規制部付としてのリング10"-1.10"-2) が感光体80"に当接した状態となる構成。或は作像手 段としての帯電手段、クリーニングブレードの何れか又 はこれらの複数が当接する構成でも、これら作像手段を 介して、作像カートリッジの緩動が感光体80"に伝わ るので、バンディングを生じてしまう。

【0028】これらの作像カートリッジの振動に起因す るバンディングは(). 5 mmピッチ付近では視覚的に非 常に判別されやすいが、振動が高周波数になり画像上の 20 ピッチが狭まると視覚的には判別しにくくなるという特 徴がある。このため前述の振動モードでの共振周波数が 低い場合には視覚的に判別されやすく、はなはだしく画 像品質を損なう場合がある。また、複数の作像カートリ ッジを備えた画像形成装置では各作像カートリッジの躯 動装置が複雑化するので振動によるバンディングの発生 が顕著となる。

【0029】従来、画像形成装置において、本体に対し て着脱自在に構成された作像ユニットを支持するための 公知の手段としては、次に示すような技術がある。

体的に装着したプロセスカートリッジを画像形成装置家 体に着脱する構成において、プロセスカートリッジを画 像形成装置本体と一体的な押し上げ部村に固定された弾 性部村で支持する構成(特開平5-313425号)。 b. 潜像担待体に対向して設けられた現像装置に対して 者脱自在な複数のトナーカートリッジのそれぞれについ て、現像装置の回転時にトナーカートリッジ間にガタが 生じないようにするため、隣接するトナーカートリッジ について着脱可能な凹凸状の湯を設けた構成(特開平6

り、画像形成装置に着脱自在で感光体ドラムを具備した プロセスカートリッジに取り付けてトナーを縮給するト ナーカートリッジについて、プロセスカートリッジのト ナー収納手段に押し込まれるトナーカートリッジの位置 を規制するガイド部材を有する構成(特関平10-20 647号)。

#### [B]従来技術2

図44において、4つの作像カートリッジ4、5、6、 7に対応して4つの光書き込み手段104K、104 Cに伝わるし、また、帯電ローラ9C、クリーニングブ 50 C、104M、104Yが重力方向に重量的に配列され

ている。これら光音き込み手段104K、104C、1 0.4 M、1.0.4 Yは、機械的な構成が共通である。よっ て、これら光書き込み手段を構成する部材の構成も共通 している。そこで、各光書き込み手段を構成している部 材を示す符号の末尾に上記色符号のY、M、C、Kを付 すこととし、主として光書き込み手段1040の構成を 説明することで、他の光書き込み手段の構成の説明に代 える。また、動作内容も出射される光ビームしりが各色 画像に対応しているだけの差にすぎず、他は共通である ので動作についても主として光書き込み手段1040と 10 進とする1色に対応する光書き込み手段のベース部材は これに対応する作像カートリッジ5についての説明を以 って他の光書き込み手段及び作像カートリッジの説明に 代える。

<u>11</u>

【0030】光書き込み手段1040により感光体80 上に光ビームしbがスキャンされることで感光体8C上 に静電潜像が形成される。光書き込み手段1040で は、図示しないレーザーダイオードで生成された光ビー ムがポリゴンミラー1060の作用でスキャンされ、第 1のfθレンズ108C. 折り返しミラー110C、1 ムスポットが感光体8C上に照射される。

【0031】作像カートリッジ5内には、感光体80の 他、前記したようにクリーニング手段、帯電手段、現像 手段、トナー等、作像に必要で且つ交換寿命を有する部 品群が備えられている。このような画像形成装置では、 作像カートリッジ4、5.6、7が上下方向に短い間隔 で配置されているので、作像カートリッジ4、5、6、 7間に光書き込み手段104K、104C、104M、 104 Yを設置することができない。このため、これら の光書き込み手段は感光体8K、8C、8M、8Yから 30 水平方向に比較的離れた位置に配置されることになる。 【0032】例えば、光書き込み手段104Cについて は、これに緩動が生じた場合には感光体80上のビーム 変位が大きくなり、後述するバンディングと呼ばれる現 象を生じ易くなる。本体22は、図45で説明したよう に、前側板22a、後側板22b、右側板22c. 左側 板22d、天板22e、底板22~から基本的に構成さ れている。図54、図55において、光書き込み手段1 ①4Cについて、前側板22aと後側板22bとの間に は板状のベース部材3280が架けられており、光音を 49 込み手段1040はこのベース部材3280上に設置さ れている。

【0033】ベース部材328Cの後端部は後側板22 りに固定され、前端部は調整手段3300を介して前側 板22aに支持されている。ベース部村328Cと調整 手段330Cとで橋梁標道が形成されている。

【0034】調整手段330Cはベース部材328Cの 前端部を上下方向に変位させる機構を有しており、光書 き込み手段104Cから出射される光ビームLbの副走 査方向での走査線の傾きを調整できるようになってい

る。各光書を込み手段におけるかかる調整により、4色 の画像が異なる傾きで重ね合わされることを防止するこ とができる。

【10035】調整によるベース部材3280の変位を可 能にすべく、ベース部材3280の後端部には図54に 示すようにスリット状の切り欠き128aが形成されて おり、ヒンジ機能が容易に発現するようになっている。 ことでは、4色全でにそれぞれ対応して調整手段330 K. 330C. 330M. 330Yを設けているが、基 顕整手段を介することなく直接、前側板22aと後側板 22 b との間に固定して調整手段を一つ省略する構成で あってもよい。

【0036】上記模成の他に、光書き込み手段の位置調 整又は位置ずれ防止に関する技術としては、特開平5-6071号公報、特關平7-104545号公報、特關 平6-34901号公報に記載のものがある。特開平5 - 6 0 7 1 号公報に記載の技術は、光書き込み手段を装 置構造体にばねや、ねじ等を介して調整可能に取り付け 11Cや第2の $1\theta$ レンズ112Cを介して目的のビー 20 たものであり、特闘平7-104545号公報に記載の 技術は、熱膨張による色ずれを防止するためにセラミッ クなどの熱膨張係数の小さな材料で装置構造体を形成す るものである。特関平6-34901号公報に記載に記 載の技術は、光書き込み手段のハウジングとカバー間に 弾性部材を使用し、カバーの緩動を抑制して光書き込み への影響を防止するものである。

> 【0037】上述のように作像カートリッジ4.5、 6. 7及び光書き込み手段104K. 104C. 104 M. 104 Yを重力方向に重量的に配列する構成では装 置の小型化を図れるが、ベース部材328K、328 C. 328M. 328Yと調整手段330K、330 C. 330M. 330Yが橋梁標準となっているので、 基本的な振動モードとして、例えば光書き込み手段10 4 Cについては、図56(a)に示す上下振動モード、 図56(り)に示すねじれ振動モードが存在する。他の 光書き込み手段104K、104M、104Yについて も同様である。

【①①38】とのため、駆動装置などの振動が前側板2 2 c. 後側板22 bを経由して伝わり、光書を込み手段 1040全体が振動を起こすと、感光体80上の光ビー ム位置の周期的な変位が引き起こされ、共振周波数に応 じた副定査方向の定査ビッチムラが発生し、画像上では 副走査方向の周期的な濃度ムラとなり、バンディングを 生じる。

【0039】このバンディングも、0.5mmピッチ付 近では視覚的に非常に判別され易いが、緩動がより高周 波敷になり、画像上のピッチが狭まると視覚的には判別 しにくくなるという特徴がある。このため上記振動モー ドでの共振国波数が低い場合には視覚的に判別され易 50 く、著しく画像品質を損なっていた。

(8)

10

求項5)。

【①①4①】さらに複数の光書き込み手段を備えた画像 形成装置では、①駆動装置が複雑化しその振動発生レベ ルが高くなりがちであること、の装置の小型化の要請か ち光書き込み手段の断面積を小さくする必要があり、振 動し易くなる傾向にあること、◎光書き込み手段商辺に はスペースの都合で十分な強度を持った機造体を構築す ることが困難であることから、1つの光書き込み手段を 使用する単色対応の画像形成装置よりもパンディングの 問題は深刻となる。

13

#### [0041]

【課題を解決するための手段】上記 [A] 従来技術 1 で は、作像カートリッジが振動することに起因するバンデ ィングが問題となり、上記[B]従来技術2では光書き 込み手段が振動することに起因するバンディングが問題 となっている。

【0042】そこで本発明は、作像カートリッジや、光 書き込み手段の振動に起因するバンディングの発生を防 止することのできる画像形成装置を提供する事を目的と する。

の構成とした。

(1)、本体と、重量的な配列で前記本体に者脱可能に 装着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの作 像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで作 像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置であ って、前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持さ れている構成又は、前記本体に感光体が予め支持されて いて前記作像カートリッジを前記本体に装着したときに 前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持され ている前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態 30 となる構成を有する画像形成装置において、前記複数の 作像カートリッジが前記本体に装着された状態で、隣接 する作像カートリッジについて、これら作像カートリッ ジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の構造部材を設 けたこととした(請求項1)。

(2) (1)記載の画像形成装置において、前記作像 カートリッジ仕切り用の構造部材には、着脱方向に長さ を有し、前記作像カートリッジの彼ガイド部と係合して 作像カートリッジを案内するガイド部が設けられている こととした(請求項2)。

(3). (1) 又は(2) 記載の画像形成装置におい て、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前 記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材 間に弾性的な弾圧力を発生する揮圧手段を設けた(請求 項3)。

(4). (1). (2)又は(3)記載の画像形成装置 において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材に は 前記障接するそれぞれの作像カートリッジと前記機 造部村間に粘弾性的な押圧力を発生する防振手段を設け た(請求項4)。

(5). (1)記載の画像形成装置において、前記作像 カートリッジの片側であって感光体のある作像部分とは 反対側の空間位置に前記重畳的な配列方向と平行に平板 状の第2の構造部材を設け、この第2の構造部材と前記 作像カートリッジ仕切り用の構造部材とを連接した(請

(6). (1)記載の画像形成装置において、前記作像 手段は帯電ローラ、現像手段、クリーニングブレードの 何れか又はこれら復数とした(請求項6)。

(7). (6)記載の画像形成装置おいて、前記現像手 段は前記感光体に当接する現像ローラー又は前記感光体 に当接して現像ローラと前記感光体との間の間隔を規制 する間隔規制部材を備えていることとした(請求項 7).

(8) 複数の光書き込み手段が本体に支持された複数 のベース部材にそれぞれ設置されて重量的に配列されて いて、少なくとも1つの光書き込み手段に対応して、他 の光書き込み手段との定査線のずれを調整するための調 整手段が備えられた画像形成装置において、上記調整手 【0043】本発明は、前記目的を達成するため、以下 20 段による調整が可能な光書き込み手段とこれに隣接する 光書を込み手段との間に光書を込み手段仕切り用の構造 部科が設けられて該光書き込み手段仕切り用の構造部材 の一部は前記本体に固定され、該光書を込み手段仕切り 用の構造部材によって上記調整が可能な光書き込み手段 とこれに隣接する光書き込み手段との間が仕切られてい ることとした(請求項8)。

> (9). (8)記載の画像形成装置において、上記調整 手段による調整が可能な光書き込み手段と前記光書き込 み手段仕切り用の構造部付との間に、弾性的な御圧力を 発生する押圧手段を設けた(請求項9)。

> (10). (8)記載の画像形成装置において、上記調 整手段による調整が可能な光書き込み手段と前記光書き 込み手段仕切り用の構造部材との間に、粘弾性的な力を 発生する防緩手段を設けた(請求項10)。

> (11). (8)記載の画像形成装置において、前記光 書き込み手段仕切り用の各構造部材が、前記複数の光書 き込み手段の重量的な配列方向と平行に前記本体に固定 された標準部付に固定されていることとした(請求項)

46 (12), (1), (2), (3), (4), (5), (6)、(7)、(8)、(9)、(10)又は(1 1)記載の画像形成装置において、前記重量的な配列の もとで隣り合う作像カートリッジ間をそれぞれ仕切るよ うに設けられそれぞれの一部が前記本体に固定された彼 数の前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材と、前記 重量的な配列のもとで隣り合う光書き込み手段間をそれ ぞれ仕切るように設けられそれぞれの一部が前記本体に 固定された複数の前記光書を込み手段仕切り用の構造部 材と、前記複数の作像カートリッジの片側であって前記 50 複数の光書を込み手段が設けれられた側の空間位置にて

前記重量的な配列方向と平行に設けられていて一部が前 記本体に固定されかつ、複数の前記作像カートリッジ仕 切り用の構造部材と連接されると共に複数の前記光書き 込み用の標準部付とも連接されている共通標準部付を有 することとした(請求項12)。

15

(13). (1)記載の画像形成装置において、前記作 像手段の一部を前記作像カートリッジとは別体のケーシ ングとともに構成し、このケーシングを、前記作像カー トリッジ間を住切る作像カートリッジ仕切り用の構造部 材と兼用させた(請求項13)。

(14). (13)記載の画像形成装置において、前記 作像手段は主に現像手段からなることとした(請求項1 4).

(15). (8)記載の画像形成装置において、前記調 整手段を前記光書き込み手段のハウジング内に構成する とともに、該ハウジングを以って、前記光書き込み手段 仕切り用の構造部材と兼用させた(請求項15)。

(16). (15) 記載の画像形成装置において、前記 調整手段は走査用の光ビームを折り返すミラーの主走査 方向の一端側を支点として他端側を回動させかつ位置保 20 待する回動保持手段からなることとした(請求項1 6).

 $\{17\}, \{1\}, \{2\}, \{3\}, \{4\}, \{5\},$ (6)、(7)、(12)、(13)又は(14)記載 の画像形成装置において、前記本体が構成されている箱 形のブレームの、前記感光体の軸を延長した方向上に位 置する面には作像カートリッジを前記感光体の軸方向に 沿って着腕可能にすることができる大きさの関□部が形 成されていて、この関口部を前記構造部材の一端側が構 《請求項17)。

 $\{18\}, \{1\}, \{2\}, \{3\}, \{4\}, \{5\},$ (6)、(7)、(12)、(13)又は(14)記載 の画像形成装置において、前記本体が構成されている箱 形のフレームのうち、前記感光体の軸方向と水平面内で 直交する方向上の一端部が、作像カートリッジを着脱可 能に開閉される構成とした(請求項18)。

(19). (12)記載の画像形成装置において、前記 共道構造部材には前記光書き込み手段からの光ビームの 径と走査幅に見合う大きさのスリットを形成した(請求 46 項19)。

(20) 本体と、重量的な配列で前記本体に複数の感 光体を有している画像形成装置において、前記複数の感 光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重畳的な 配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビームを出 射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成し、該 書き込みユニットを、重量的に配列された前記複数の感 光体と一定の距離に保持させた(請求項2())。

(21)、本体と、重量的な配列で前記本体に若脱可能

作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで 作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置で あって、前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持 されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持され ていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したとき に前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持さ れている前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状 懲となる構成を有する画像形成装置において、前記複数 の感光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重量 10 的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビーム を出射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成 し、該書き込みユニットを、重量的に配列された前記復 数の感光体と一定の距離に保持させた(請求項21)。 (22). (20) 又は(21)記載の画像形成装置に おいて、1つの箱型をした前記書き込みユニットには少 なくともポリゴンミラーと折り返しミラーが設けられて いて、前記ポリゴンミラーによる当該書き込みユニット 内における定査方向が前記感光体の配列方向と同じ方向 であることとした(請求項22)。

(23). (21)、(22)又は(23)記載の画像 形成装置において、前記書き込みユニットを前記重量的 な配列方向と平行な平板状の書き込みユニット支持用の **樽造部材に取り付け、かつ、該光書き込みユニット支持** 用の構造部材の一部を前記本体に固定することにより、 前記書き込みユニットと前記感光体との距離を一定に保 待することとした (請求項23)。

(24) (23)記載の画像形成装置において、前記 書き込みユニットを前記重畳的な配列方向の両端部で前 記書き込みユニット支持用の構造部材に弾性部材を介し 断する態様で前記構造部材と前記フレームとを固定した。30 て押圧保持し、かつ、該押圧保持部では前記重告的な配 列方向について該書き込みユニットの移動のゆとりを持 たせてあることとした(請求項24)。

> (25). (24)記載の画像形成装置において、前記 書き込みユニットについて、前記重畳的な配列方向の中 間位置で該光書き込みユニットを前記書き込みユニット 支持用の構造部材に対してポイント支持した(請求項2 5).

(26). (23)、(24)又は(25)記載の画像 形成装置において、感光体を支持している複数の作像カ ートリッジが本体に装着されていて、隣接するこれら作 像カートリッジ間を仕切るように作像カートリッジ仕切 り用の複数の構造部材が設けられ、これらの構造部材が 前記書を込みユニット支持用の標準部村にそれぞれ連接 されていることとした(請求項26)。

(27). (23)、(24)又は(25)記載の画像 形成装置において、本体側に支持されている感光体に作 像手段の一部が当接した状態となるようにして複数の作 俊カートリッジが本体に装着されていて、隣接するこれ **ち作像カートリッジ間を仕切るように作像カートリッジ** に鉄着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの 59 仕切り用の複数の構造部材が設けられ、これらの構造部 (10)

17 材が前記書き込みユニット支持用の構造部材にそれぞれ 連接されていることとした(請求項27)。

(28). (21), (22), (23), (24), (25)、(26)又は(27)記載の画像形成装置に おいて、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材に は、着脱方向に長さを有し、前記作像カートリッジの彼 ガイド部と係合して作像カートリッジを案内するガイド 部が設けられていることとした(請求項28)。

(29). (21), (22), (23), (24), (25)、(26)、(27)又は(28)記載の画像 16 形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の標 進部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジ と前記標造部付間に弾性的な押圧力を発生する押圧手段 を設けた(請求項29)。

(30). (21), (22), (23), (24), (25)、(26)、(27)、(28)又は(29) 記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕 切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カ ートリッジと前記構造部村間に粘弾性的な押圧力を発生 する防緩手段を設けた(請求項30)。

[0044]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を説明

#### [1] 第1の実施の形態

以下に説明する例は、前記 [A] 従来技術1の項で図4 4~図52により説明した主として作像カートリッジに 係る構成を基本にして、改良した構成を付加したもので ある。

【①①4.5】本発明は、作像カートリッジの振動に起因 する感光体の振動によるバンディングを防止するための 30 して不図示の締結手段により固定されている。 ものであるから、前記した(イ)、作像カートリッジ (より正確には作像カートリッジのケース)に感光体が 予め支持されている構成。(ロ)、本体に感光体が予め 支持されていて作像カートリッジを本体に装着したとき にこの本体側の感光体に対し作像カートリッジに予め支 持されている作像手段としての、帯電ローラ、現像ロー ラ或いは間隔規制部材を備えた現像手段、クリーニング ブレードの何れが又は複数が感光体に当接した状態とな る構成の何れに対しても適用可能である。

説明した模成。つまり、作像カートリッジ側に感光体が 具備されていて、本体側には感光体が具備されていない タイプの画像形成装置について説明するが、このような 構成を採らない画像形成装置、つまり、図50~図52 で説明したように、作像カートリッジには感光体が設け **られておらず、該作像カートリッジには本体側に設けら** れた感光体に対して当接する現像ローラ或いは本体側に 設けられた感光体に当接する間隔規制部材としてのリン グ100 -1.100 -2 が設けれらていて、該作

カートリッジに設けられている感光体当接手段(現像ロ ーラ或いは間隔規制部材としてのリング100"-1, 100~-2)が本体側に設けれられた感光体に当接す るタイプの画像形成装置に対しても、以下に説明する各 例を適用することができるものとする(請求項6)

図1により請求項1に対応する例を説明する。図1

18

(一)請求項1に対応する例

(a)は作像カートリッジが装着された画像形成装置の 要部を正面から見た図、図1(り)は画像形成装置の要 部を側面から見た図である。画像形成装置の小型化のた めに、重力方向に重量的に配列される複数の作像カート リッジは上下方向の間隔が狭いピッチで装着される構成 とすることが望ましい。本例では狭いビッチで配列され た複数の作像カートリッジ4~7のうち、隣接する作像 カートリッジについてこれら作像カートリッジ間を仕切 る構造部材(以下、水平ステーという。) 25をこれら 隣接するそれぞれの作像カートリッジ4、5、6、7間 に備えられている。つまり、水平ステー25が作像カー 20 トリッジ4と作像カートリッジ5との間、作像カートリ ッジ5と作像カートリッジ6との間、作像カートリッジ 6と作像カートリッジ?との間にそれぞれ設けられてい

【りり47】とれるの水平ステー25は、各作像カート リッジの者脱方向と直交する方向での両端部が上方に折 曲された板状部村からなり、前側板22aに形成された 作像カートリッジの装着口の近傍部と後側板22カに対

る。また、上記と同様な水平ステー25が作像カートリ

ッジ4の上面と対向する部位及び作像カートリッジ7の

下面と対向するようにして設けられている。

【0048】呂作像カートリッジ4、5、6、7は、水 平ステー25の上面にそれぞれ支持される。水平ステー 25は前側板22aの作像カートリッジの装着口の端部 近傍部と後側板22りに対してそれぞれ締結手段で固定 されるので、前側板22a、後側板22bが水平ステー 25によって作像カートリッジのすぐ近傍で締結される こととなる。

【0049】作像カートリッジ5については、前側板2 2a. 後側板22bを足場にしている固定ピン16C、 【0046】以下では、図44~図49、図53により 40 17Cや駆動ジョイント15C等の振動を効果的に抑制 することができる。他の作像カートリッジについても同 様である。特に前側板22a、後側板22bが面振動す る振動モードに対して水平ステー25は丁度、面を分割 する構造となるので、パンディングに不利な低層波数の **共振モードを解消し、高い周波数の共振モードのみとな** り、効果的である。

【0050】図1に示すように隣接する作像カートリッ ジの無い最上部に位置する作像カートリッジ4の上方 や、最下部に位置する作像カートリッジ7の下方にも同 像カートリッジを本体に装着することによりこれら作像 50 様の水平ステー25を設けた構成では、作像カートリッ

ジの支持機造全体の関性が高まるので、バンディングの 防止に好適である。

【10051】なお、水平ステー25は冷却路の確保、取 り付け形状の形成などの目的で強度を損なわない程度に 関口、切り欠きを設けることができる。また、作像カー トリッジの装着口では水平ステー25のエッジが露出す るので、安全と強度向上のため、曲げや折返しを設ける のが好適である。

【0052】作像カートリッジ4、5、6、7はほぼ同 一の断面形状を例えば感光体8K、8C、8M. 8Yの 10 輔方向にそれぞれ延伸したような形状を持っているの で、本例のように感光体軸方向に着脱するならば、水平 ステー25についてもこれら作像カートリッジの断面形 状に沿う凹凸を形成しても、着脱時の干渉を引き起こさ ないので構造体の強度を増し、スペースの無駄も無くす ことができる。

【0053】さらに、各作像カートリッジ4、5、6、 7は収納する現像剤の色が異なるだけで、機械的な機成 が全く同じになるので、同一仕様で製作することができ 置産化する上でも効率的となる。なお本例の実施するに 20 あたり、本体22に対して錆密な位置決め精度の要求さ れる。例えば、感光体87、8M、8C、8Kなどにつ いては、これら感光体の駆動軸の軸受を、対応する作像 カートリッジに対して軸直角方向に遊び(ゆとり)を以 って支持される支持構造にするのがよい。さらにその上 で、作像カートリッジを水平ステー25上の所定部位に 位置決め固定する。そのようにすれば、本体に対して作 像カートリッジを固定したとき、該作像カートリッジに 遊びをもたせて支持された感光体の駆動軸は前記遊びの 範囲内で移動して図49で示したような駆動ジョイント 30 15℃が本体側に設けられた原動ジョイント15℃ と 接合され、動力伝達状態を得ることができる。

【0054】とのように、感光体を作像カートリッジに 対していわばフロート状に支持した構造にすれば、作像 カートリッジを水平ステー25を介して本体22に対し て位置決め支持したときに、感光体の駆動軸と一体の駆 動ジョイントは駆動系の原動ジョイントと接合される。 これにより感光体は精密に本体に位置決めされることと なるし、また、作像カートリッジについては感光体を作 造を採る必要がなくなる。しかも作像カートリッジは水 平ステー25に対して支持される構成とすることで、振 動の抑制を図ることができる。よって、本体に対する感 光体の取付けの請度維持と作像カートリッジの振動抑制 とを両立する事が可能となる。重力方向に重量的に配列 された複数の作像カートリッジに対応して複数の水平ス テーを重力方向に重量的に配列しているので、上下方向 の振動を効果的に抑えることができバンディング防止 上 有効である。

(二)請求項2に対応する例

図2に請求項2対応する例を示す。図2(a)は作像力 ートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から 見た図、図2(b)は画像形成装置の要部を側面から見 た図である。例えば、作像カートリッジ5の下面部は、 隣り合う回転体13C、14Cの曲面に沿うように、♡ 字状の曲面が形成されていて、下に凸の2つの曲面の鏡 界部分が者脱方向に長さを有する凹状に形成されてい る.

【10055】本例では、前記(一)記載の水平ステー2 5の上面に、作像カートリッジ5の下面に形成された者 脱方向に長さを有する前記四状の部位を彼ガイド部26 Cとして、この疲ガイド部26Cに係合して作像カート リッジ5を案内する板状の部材からなるガイド部270 を、水平ステー25の面に直立するように設けた。他の 作像カートリッジについても同様である。作像カートリ ッジ4の上方に位置する水平ステー25については、ガ イドする対象がないので、設けない。

【0056】本例では、このように被ガイド部260 は、回転体130、140、彼ガイド部26 Kは回転体 13K、14K、彼ガイド部26Mは回転体13M、1 4M. 綾ガイド部26Yは回転体13Y、14Yの輪郭 に沿う作像カートリッジのケーシングのw字状の形状を 利用している。

【0057】このように、各作像カートリッジ4、5、 6. 7の上記後ガイド部を構成する凹部に沿って上記ガ イド部を設けたので、各作像カートリッジを装着する時 に作像カートリッジが着脱方向と直交する左右方向にず れたり、回動して不要な衝突や破損を招くのを防止でき

【0058】本例では各ガイド部27K、27C、27 M. 27Yの高さを図2(b)に示すように途中から高 くするようにしている。とのようにすることで、作像力 ートリッジを装着する動作の後半で各ガイド部と各級ガ イド部との隙間が小さくなり精度よく案内することがで き、着脱動作の操作性と装着時の精度維持が良好になさ れる。

【0059】またガイドレール機能を有する各ガイド部 27K、27C. 27M. 27Yを構造部材たる水平ス テー25と一体に形成してもよいし、或は別部品として 像カートリッジに対して錆密に位置決め支持した支持機 40 作製したものを締結手段により一体的に固定した構成と することもできる。また上記各ガイド部27K,27 C. 27M、27Yを本例のように垂直な板状に形成す ることにより水平ステー25の上下方向の曲け剛性を高 めることができるので機械的な強度向上並びにバンディ ング防止上、好適である。

(三)請求項3に対応する例

図3に請求項3対応する例を示す。図3(a)は作像カ ートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から 見た図、図3(b)は画像形成装置の要部を側面から見 50 た図である。

22

【①①60】本例では、前記(一)記載の各水平ステー 25のうち、作像カートリッジ4と作像カートリッジ5 の間、作像カートリッジ5と作像カートリッジ6の間、 作像カートリッジ6と作像カートリッジ7の間の各水平 ステー25について、隣接するそれぞれの作像カートリ ッジを押圧する押圧手段を設けた。これらの押圧手段 は、隣接するそれぞれの作像カートリッジと水平ステー 間に弾性的な押圧力を発生する。

21

【0061】図3、図6に示すように、押圧手段は板は ね280、280を以って構成されている。板ばね28 10 U. 28Dはそれぞれ固定部28aと湾曲部28bとを 有していて、板はね280は湾曲部28りの凸部が上に なるようにして固定部288が水平ステー25の上面に 固定されており、板はね28日は湾曲部28日の凸部が 下になるようにして固定部28aが水平ステー25の下 面に固定されている。

【0062】とれる板はね280、280の固定箇所は 水平ステー25の略中央付近の上面。下面であり、板は ね28日は水平ステー25上に装着された作像カートリ ッジ4に上方向の弾性的な弾圧力を、板はね28Dは水 20 図4に請求項4に対応する例を示す。図4 (a) は作像 平ステー25の下に装着された作像カートリッジ5に下 方向の弾性的な弾圧力を、それぞれ加えるように構成さ れている。作像カートリッジ4と作像カートリッジ5と の間の水平ステー25に設けられらた板はねに着目する と、板はね280は湾曲部28hが上方の作像カートリ ッジ4を弾性的に押し上げ、板はね280は下方の作像 カートリッジ5を弾性的に押し下げる作用をする。

【0063】作像カートリッジ5と作像カートリッジ6 との間の水平ステー25、作像カートリッジ6と作像カ ートリッジ7との間の水平ステー25にそれぞれ設けら、30、ゴム29は、図7に示すような矩形板状をしたもので、 れた板はね28日、28日についてもこれに進ずる。こ れら各板はね28U, 28Dによる弾性的な押圧支持に より、続けた状に支持されている各作像カートリッジ4 ~?は振動の振幅の腹部を押さえるので、効果的な振動 の抑制効果を得ることができる。

【①064】本例と図2に示したガイド部27K、27 C. 27M、27Yの例と合わせて適用する場合、各板 ばね280については、各作像カートリッジの下面部に 図2(a)に示すようにガイド部27K、27C.27 イド部27K. 27C、27M、27Yに対して各板は ね280が干渉しないように、例えば、後述する図4 (a) における例のように、各作像カートリッジについ てその凹部を間にして位置している2つの凸部に当接す るように2点位置にそれぞれ板は4280を設け干渉を 避けるようにする。

【0065】なお、任意の作像カートリッジについてそ の上面を押さえる板はね28Dと下面を押さえる板はね 28 Uの各弾性力を略同一にして対向位置に備えるなら ることがないので好適である。隣接する作像カートリッ ジのない重量的な配列の上端部、下端部の各作像カート リッジ蟾面にも前記理由により、板バネまたは同等の部 品を設けると好適である。

【りり66】また、作像カートリッジを正規の装着位置 に装着したときに各板はね280、28Dが該作像カー トリッジに形成したクリック用の凹部に係合してクリッ り感を発生するようにすれば、操作感の向上とバンディ ング防止の効果が同時に得られ好適である。

【りり67】さらに弾性力により装着方向の固定を締助 するように、例えば、前記グリック用の凹部の係合を強 化した構成にすれば、ロックレバーなどの特別な鉄着方 向の固定手段を設ける必要がなく、コストダウンを図る ことができる。本例の板ばねは、前記した(二)の例に おけるようにガイドを設けた構成と併用すれば、作像カ ートリッジの着脱時の操作性をも向上できる。なお、板 はね280、280に代えて弾性を有する部材からなる 他の手段により押圧手段を構成することができる。

(四)請求項4に対応する例

カートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面か ろ見た図、図4(b)は画像形成装置の要部を側面から 見た図である。

【0068】作像カートリッジ4の直上に位置する水平 ステー25の下面に、該作像カートリッジ4の上面に接 してこれらの間で粘弾性的な押圧力を発生するように防 振手段として防振ゴム29を設けた。 同様に、作像カー トリッジ5、6.7の各直上に位置する水平ステー25 の下面にも同様に防緩ゴム29を設けた。これらの防緩 これを水平ステー25に貼り付けている。

【0069】また、作像カートリッジ4と作像カートリ ッジ5との間の水平ステー25の上面であって、防緩ゴ ム29の設けられた位置と対向する位置の近傍に、前記 図6で説明した仮ばね28世を設けた。同様に、作像カ ートリッジ5と作像カートリッジ6との間の水平ステー 25の上面であって、防振ゴム29の設けられた位置と 対向する位置の近傍、作像カートリッジ6と作像カート リッジ7との間の水平ステー25の上面であって、防緩 M. 27Yが構成されるが、その場合には、これらのガー40 ゴム29の設けられた位置と対向位置の近傍にもそれぞ れ、板はね28世を設けた。

> 【0070】ととで、図4(a)に示すように、防緩ゴ ム29が設けられた位置の対向部には作像カートリッジ のケーシングが凹状に形成されているので、該凹状の部 位を避けるための該凹部を間にした凸状の2点に板はね 280を設けた構成としている。これら板はね280、 防振ゴム29は、本発明における防振手段を構成する。 【りり71】 各板ばね28 Uはそれぞれ作像カートリッ

ジを弾性的に上方に押し上げる。このように弾性的に押 ば弾性力は相殺されて作僚カートリッジ全体を屈曲させ 50 し上げられた作像カートリッジは、上面に当接する防緩 23

ゴム29により钻弾性的な押圧力が発生するように押し 当てられている。このように防緩ゴムを使用したので、 粘弾性特性を活用した振動エネルギーの熱変換による防 緩効果が顕著になる。

【0072】本例では、板ばねの弾性力を低く設定して も防振ゴム29の粘性による防緩効果を得る事が可能な ので、作像カートリッジに作用する力を小さくできる。 つまり、板はね支持による変形を小さくおさえることが できるので精度維持の点でも効果的である。

【0073】本例のように板ばねと防振ゴムを併用する。19 【0078】なお、各作像カートリッジ4~7の左側に 模成を採用することにより、防緩ゴムに対する作像カー トリッジの押付け力を効果的に発生することができる。 また前記(二)で説明したガイド部。彼ガイド部にかか る構成を併用し、ガイド形状を工夫して、作像カートリ ッジの装着の完了直前で防振ゴム29の摩擦力が強くな るように構成することにより防振コム29に対して作像 カートリッジが摺動する際の操作力の増加を適度に低減 することができる。

#### (五)請求項5.19に対応する例

図5に請求項5対応する例を示す。図5(a)は作像カ 20 ートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から 見た図、図5(b)は画像形成装置の要部を側面から見 た図である。

【①074】本例では、図45における左側板22aと 対向するようにして、図5 (a)及び図8に符号3()で 示すように、水平ステー25の左端面に第2の構造部材 として平板状の垂直ステー30を設けた。この垂直ステ ー30は、光ビームしりの走査方向上に対向して位置す る取付片30b.30bを前側板22a、後側板22b にそれぞれ固定されている。また、垂直ステー30の上 36 本構成を実現しているが、金属材を用いたときには落 蟾は天板22eに、下蟾は底板22fにそれぞれ固定し てある。そして、垂直な平面部分が各水平ステー25に 対してねじ210による締結部材によって固定されてい

【0075】このように、各水平ステー25は垂直ステ -30を介して本体に強固に固定保持されるので、前側 板22a,後側板22bの面緩動モードの抑制は更に強 化され、しかも各水平ステー25と垂直ステー30とが 略直交した構成となるので断面モーメントが非常に大き くなり曲け関性に優れ、極めて関性の高い構造体とな

【①076】特に曲け剛性の向上は前記(三) (四) で説明した例におけるように、振動抑制を行う際に水平 ステー25自体の振動を低減、軽減するので、本例にお ける構成と組合せて実施すると非常に効果的である。

【0077】また、本例において、図5 (a) における 各作像カートリッジ4、5、6、7の左方であって図示 省略された位置に、それぞれの感光体814、80、8 M. 8 Yに対して光ビームを照射する画像書き込み装置 を配置し、これらの画像書き込み装置についても、垂直 50 (一)請求項8に対応する例

ステー30を利用した構造体25に準じた構造体で支持 するようにすれば、垂直ステー30は鉛直方向に、各作 像カートリッジや画像書き込み装置の自重による圧縮応 力(座屈荷重)を受ける状態となる。この圧縮応力を受 ける状態は、水平に差し渡した板上にのみ、4色分の作 俊カートリッジや画像書き込み装置を構成するような模 成と比べて、強度の増加、変形量の減少、共振の抑制な ど点で有利である。この点については、[3]第3の実 施の形態(一)の項で詳細に説明する。

24

は感光体8人、80、8M、8Yに書込みを行うための 光ビームしりを導く必要が有るので、図8に示すよう に、垂直ステー30には光ビームしりの走査方向に見合 う長さと光ビームの径に見合う幅の開口30 dを設けて

【0079】とのように、垂直ステー30には光ビーム L b を通過させる最小限の帽と長さの開口30dを形成 したので、垂直ステーの構造体としての剛性の低下が最 小眼におさえられ、バンディング防止上、有効である。 この開口30dを経て各感光体8K、8C、8M、8Y に導かれる光ビームLbを図5(a)に1点鎖線で示し た。上記した光路用の関口30a以外にも冷却通路の確 保、取り付け穴の形成などの目的で強度を損なわない程 度に開口、切り欠きが必要に応じて設けられる。

【0080】例えば、図8において、開口30dの上下 に示した穴30cは、水平ステー25を取り付けるため の固定用のものである。なお、これらの各穴30 cは単 なる例示であり、必要に応じた個数、適宜形成されるも のとする。本例ではねじ210による締結手段を用いて 接。樹脂材を使用したときには射出成形により一体形成 とするなど真現方法を限定するものではない。

【0081】以上、(一)、(二)、(三)、(四)、 (五)の5つの構成例について分けて実施の形態を説明 したが、これらの構成を組み合わせて実施するならば、 バンディングの防止と副次的に得られる操作性改善やコ ストダウンが組集効果を伴って実現できるので更に好適 である。なお、図3、図4において、板はね280、2 8 D等の配置構成は、模視的に概略を示したものであ 40 り、実際には、図6に示したものに準じて構成されてい るものとする。また、板ばね280 280に代えて弾 性を有する部材からなる他の手段により押圧手段を構成

## [2]第2の実施の形態

することができる。

以下に説明する例は、前記[B]従来技術2の項で図5 4. 図55により説明した主として光書き込み手段に係 る構成を基本にして、改良した構成を付加したものであ る。従来技術と同一部分は同一符号で示し、構造上又は 機能上の重複説明は特に必要がない限り省略する。

特開2000-35702

図9~図11に示すように 本実施例における画像形成 装置はフルカラー画像形成装置であり、前記 [B] 従来 技術2で述べたのと同様、4つの作像カートリッジ4、 5. 6、7が重力方向に重量的に配列されているととも に、とれるの作像カートリッジに対応して4つの光音き 込み手段104K、104C、104M、104Yが盘 力方向に重量的に配列されている。これらの光書き込み 手段104K, 104C, 104M, 104Yは従来技

衛において既に説明したように、それぞれが他の光書き 30K、330C、330M、330Yを値えている。 【0082】上下方向に隣合う各光書き込み手段104 K. 104C. 104M. 104Yの間、厳密には図1 1に示すようにベース部村328Kとその下方の光書き 込み手段1040との間には、平板状をした光書き込み 手段仕切り用の構造部材202が配置されていて光書き 込み手段間を仕切っている。この構造部材202は前側 板22aと後側板22bにそれぞれの端部を図示しない 締結手段によって固定されている。

104Mとの間及び光書き込み手段104Mと光書き込 み手段104Yとの間に同様に設けられた標準部村20 2についても同様である。なお、図9では光書き込み手 段104代のベース部材328代、光書き込み手段10 4 Cのベース部村328C. 光書き込み手段104Mの ベース部材328M、光書き込み手段104Yのベース 部村328Y等は省略している。

【①①84】 各光書き込み手段間に設けられた構造部材 202の存在によって特に前側板22aと後側板22b K. 104C. 104M. 104Yの固定部周辺、すな わち前側板22aと後側板22bに対する固定部層辺の 振動が抑制される。

【0085】特に、前側板22aと後側板22bが面镊 動する振動モードに対して、標造部村202がその面を 分割する構造となるので、バンディングを生じ易い低周 波数の共振モードを解消し 高い周波数の共振モードの みとなり、効果的である。

【0086】図11に二点鎖線P1 P2で示すよう に、隣接する光書き込み手段が存在しない光書き込み字 40 段104Kの上方及び光書き込み手段104Yの下方に も同様に模造部村202を設けてもよい。この場合には 装置構造体の全体強度をさらに高めることができ、バン ディング抑制機能を高めることができる。

【0087】構造部材202は、冷却路の確保、取り付 け形状の形成などの目的で、強度(上記パンディング抑 制機能が発現する強度〉を損なわない程度に関ロ、切り 欠きを設けてもよい。また、強度向上のため曲げや折り 返しを設けてもよい。また、装置のより小型化を実現す るために、作像カートリッジ4、5、6、7と光書き込 50 である。

み手段104K、104C、104M、104Yは狭い ピッチで並置するのが望ましい。

(二)請求項9に対応する例

図6、図12、図13に基づいて説明する。本例では、 構造部材202に加えて、例えば光書き込み手段104 Cと光書き込み手段104Mとの間の構造部材202に ついては、該構造部材202の下面に、光書き込み手段 104Mに対して弾性的な押圧力を発生する押圧手段と しての板ばね2800を設けており、該標準部付202 込み手段との走査線のずれを調整するための調整手段3 10 の上面に、光書き込み手段104 Cに対して弾性的な抑 圧力を発生する押圧手段としての板ばね280 Uを設け ている。他の構造部材202についてもこれに準ずる。 【0088】これら押圧手段としての板ばね280日、 2800はそれぞれ図6で既に説明した板はね280、 28日と形状、材質など全く同じものからなり、構造部 材202の略中央部における上下面に取り付けられてい る。図13に示した例では板はね2800の湾曲部28 りと板はね280日の湾曲部28りとで湾曲の膨らみの 大きさが違うが、これは押圧対象に対する距離の相違に 【0083】光書き込み手段104Cと光書き込み手段(20)よるものであり、構造部村202のベース部材、328 K. 328C. 328M. 328Y等に対する位置と光 書き込み手段104K、104C、104M、104Y 等に対する位置が異なるからである。なお、図12では ベース部材328K、328C、328M、328Yを 省略している。このように、板はね2800、2800 は、組付けたときにそれぞれ光書き込み手段104K、 1040、104M、104Yに対して上下方向に押圧 力を与える大きさに設定されている。

【0089】例えば、光書き込み手段1040はベース の構造強度が高まり、その結果、光書き込み手段104 30 部村3280と共に調整手段3300によって変位させ られる部材 (可動部材) であるので、これを構造部材2 0.2に直接固定することはできない。他の光書き込み手 段104K、104M、104Yについても同様であ

> 【0090】光書き込み手段1040の可動模成を維持 しながら標準部付202による光書き込み手段1040 の支持機能を得るべく、上記押圧手段としての板ばね2 80U、280Dが設けられている。これら板ばね28 ① U. 280 Dによる押圧力は、橋梁構造上に位置する 例えば光書き込み手段1040の両端部を節とし、中央 部を振幅の腹とする緩動モード(図56(a)参照。) の振幅の腹部を抑えるように作用するので、標道部材2 ①2の存在による振動抑制機能に加えてさらに振動抑制 機能が得られることになる。他の光書き込み手段104 K. 104M. 104Yについても同様である。 【0091】2800、280Dの押圧力を同じにすれ ば、各光書を込み手段104K、104C、104M、 104 Yの上下における押圧力(弾性力)は相殺され、 これら光書き込み手段を屈曲させることがないので好適

30

【0092】本例では、最上部の構造部材202の上面 と最下部の構造部材202の下面にも板はね2800、 2800を取り付けている。これらは実際には押圧対象 部村が存在しないので押圧機能は発揮できないが、板は ね2800、280Dを有する構造部村202の部品と しての画一化。すなわち、汎用化の観点から意義があ り、光書き込み手段の数がさらに増える構成において同 一の構造部材202ですぐに対応できる利点がある。ま た。板はね2800、2800が存在すること自体によ って構造部材202の機械的強度が向上するという観点 10 込み手段の配列方向と平行に設けられていてかつ各構造 からも、全ての構造部材202の上下面に板はね280 U. 280Dを取り付けることは望ましい。なお、板は ね2800、2800は押圧手段の一例であり、他の弾 性手段により構成することもできる。

27

## (三)請求項10に対応する例

図7、図14、図15により説明する。本例は、構造部 材202に加えて、例えば、光書き込み手段1040と 光書を込み手段104Mとの間の構造部材202につい ては、該構造部村202とその下方の光書き込み手段1 の防振ゴム29Dを設け、同様に該構造部材202とそ の上方の光書き込み手段1040との間に防緩ゴム29 Dと同様の防振ゴム29Uを設けている。他の構造部材 202の上下にそれぞれ位置する光書を込み手段との間 でも同様に防振ゴム29世、29世が設けられている。 【0093】とれらの防振ゴム29世、29世は図7に おいて説明した結弾性特性を有する矩形板状の防振ゴム 29と同じ材質形状のものを適宜の大きさで用い、機造 部村202の略中央部であって上下面にそれぞれ貼り付 けて固定する。なお、図14ではベース部材328K、 328C、328M、328Yを省略している。本例に よれば、防振ゴム290、290からなる防振手段によ る振動エネルギーの熱変換による防振作用によって、前 述の振動モードの抑制が効果的になされる。

【0094】上記防緩手段としての防振ゴム290、2 9Dは、押圧手段としての板はね280U、280Dに よる弾性的な抑制に比較して、弾性力を低く設定しても 粘性による防振効果を得ることが可能であるので、光書 き込み手段104K、104C、104M、104Y1 小さく抑えることができるので、精度維持の点でも効果 的である。

【0095】本例においても、図6、図12、図13で 示した例の場合と同様の理由で、最上方の構造部村20 2の上面と最下方の構造部材202の下面にも防振ゴム 290、290を取り付けている。また、板はね等の弾 性部村を介して防緩手段としての防振ゴム290.29 Dをベース部付328K、328C、328M、328 Y又は光書き込み手段104K、104C、104M、 104Yに当後させる構成とすれば、防緩ゴムの大変形 50 【0100】垂直ステー300には上述のようにスリッ

を必要とせずに調整手段130K、130C、130 M. 130Yを機能させることができ、好適である。

(四)請求項11に対応する例

図8. 図16. 図17に基づいて説明する。図16に示 すように、本例における複数の各構造部材202はその 左右端に垂直に立ち上がる垂直片2028、2020を 有しており、左側の垂直片202aは左側板22dに締 結手段で固定されている。右側(作像カートリッジ側) の垂直片202bは、重量的に配列された複数の光書き 部村202に略直交する態様の構造部村である垂直ステ ー300に連接固定されている。

【りり96】垂直ステー300としては、図8に示した 垂直ステー30と同じ形状、大きさを有するものを使用 することができる。よって、垂直ステー300の構成部 分は垂直ステー30と同じ符号で示され、天板22e、 底板22gに固定するための取付片30aと、前側板2 2a.後側板22hに固定するための取付片30bを一 体に有し、かつ、構造部村202に固定するための固定 04Mとの間に鮎弾性的な力を発生する防緩手段として「20」用穴30cが開口30aのまわりに形成されているとと もに、光ビームしりの光路としてのスリット状の開口3 0 dが光書き込み手段104K、104C、104M、 104Yの数に対応して4つ形成されている。

> 【0097】図17に示すように、構造部材202の古 側の垂直片2020には、垂直ステー300の固定用穴 30 cに対応する位置をもってねじ穴202 cが形成さ れており、構造部材202と垂直ステー300とは図8 に示す締結手段としてのねじ210 'で一体的に固定さ れる。

【0098】本例では、前側板22aと後側板225の 面振動モードの抑制は、構造部材202のみの構成に比 べ、垂直ステー300の存在によってさらに強化される ことになる。しかも水平の構造部材202と垂直ステー 300が略直交した構成となるので、断面モーメントが 非常に大きくなり、曲け剛性に優れた剛性の高い構造体 となる。この曲げ剛健の向上は、押圧手段としての板は ね2800、280Dや、防緩手段としての防振ゴム2 90.29 Dによる振動抑制構成における構造部付2自 体に振動による効果低減を軽減するので、これらの防緩 ①4に作用する力を小さくでき、防振支持による変形を 40 構成を組み合わせることによって防振機能をさらに高め ることができる。

> 【0099】また、本例の場合、各光書き込み手段10 4K. 104C. 104M. 104Yは重力方向に重量 的に配列され、これに対応する構成であるので、垂直ス テー300はその自重及び構造部材202の重さによる 圧縮力を、厚み方向と直交する方向(平面平行方向)に 受ける状態となり、光書き込み手段が水平方向に並置さ れた構成に比べて、強度向上、変形量の低減、共振モー 上の解消ができ有利である。

特闘2000-35702

30

ト状の関口30 dが形成されているが、これ以外にも、 冷却路の確保、取り付け形状の形成などの目的で、強度 を損なわない程度に関口、切り欠きを設けてもよい。ま た、本例では締結手段としてのねじ210を用いて構造 部材202と垂直ステー300とを固定したが、これに 限定されるものではなく、金属材なら溶接により一体的 に或はモールド村を使用して射出成形により一体形成す ることもできる。

29

#### [3]第3の実施の形態

以下に説明する実施の彩態は、これまでに述べた例に係 10 る構成の全部又は一部を利用してバンディングを防止するようにしたものである。

#### (一)請求項12に対応する例

図18に基づいて説明する。前記[1]第1の実施の形態(五)の項では図5、図8により水平ステー25が垂直ステー30と連接される構成を説明した。また。前記[2]第2の実施の形態(四)の項では図8、図17により構造部材202が垂直ステー300と連接される構成を説明した。これらの例において、垂直ステー30と垂直ステー300とは同じ形状、大きさを有する別部材 20として説明されている。

【0101】本例は、図5に示されるように複数の作像カートリッジ間を仕切る水平ステー25が連接される垂直ステー30と、図16に示されるように複数の光書き込み手段間を仕切る構造部材202が連接される垂直ステー300とが同一の部材で共用されることとしたものである。具体的には図18、図19に示すように、水平ステー25が連接される対象と、構造部材202が連接される対象とを同一の垂直ステー30として示している。従って、垂直ステー30がこの発明における共通構 30造部材に相当する。

【①102】本例では、作像カートリッジ仕切り用の複数の水平ステー25と、光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材202とが共に共通の垂直ステー30に連接されることにより、水平ステー25、垂直ステー30、構造部材202及び本体22が相互に組み合わされて一体的な構造体となり相乗的に全体の剛性が増し、バンディングの防止を図ることができる。また、垂直ステー30が複数の構造部材202の領強手段及び複数の水平ステー25の領強手段として共用されるので構成の簡易化、小型化を図ることができる。

する構成もあり得る。なお、図19では水平ステー2 5. 垂直ステー30、構造部材202が一体的な構造体であることを模視的に示すためこれらの構造体を太い線で示している。

(二)請求項13、14に対応する例

第1 図を参照すると、各作像カートリッジ4、5.6、7はこれら作像カートリッジ間を仕切る構造部科25によって仕切られている。これに対して、本例では作像カートリッジとは別体なケーシングに作像手段を収め、このように作像手段を覆うケーシングを以って構造部材25と同様の機能を果たす作像カートリッジ間の仕切り部材とした。

【0104】具体的には図20に符号35で示したのが作像手段のケーシングであり、太い線で模視的に示している。本例では、ケーシング35内に構成される作像手段を、例えば作像カートリッジ4まわりについては、現像ローラ10K、結論ローラ11K、回転体13K、14K等からなる現像手段とした。

【り105】とこで、回転体13K、14Kはトナーやキャリアからなる現像剤を摂掉する手段であり、補給ローラ11Kは回転体13K、14K等により繊針された現像剤を感光体8Kに供給するローラであり、現像ローラ10Kは感光体8Kにトナーを供給するローラである。

【0106】これら現像ローラ10K、結治ローラ11 K、回転体13K、14K等からなる現像手段は作像手段の一部であり、作像カートリッジ4側に設けられる作像手段としての、帯電ローラ9Kやクリーニングブレード12Kの下方に位置するので現像手段を覆うケーシング35は作像カートリッジ4と作像カートリッジ5との間を効果的に住切る機能を果たす。他の作像カートリッジについてもこれに進む、各作像カートリッジ間は各ケーシング35により仕切られる。

【①107】作像カートリッジ4に設けられる帯電ロー **ラ9K、クリーニングブレード12K等は比較的短期に** 交換を要する消耗部品を含むので作像カートリッジとし てユニット化し、本体22に対して着脱可能としてい る。これに対して、感光体8ドにトナーを供給し現像機 能を果たす現像手段としての現像ローラ10K、補給ロ 40 ーラ11K、回転体13K、14K等の部材は比較的長 期にわたり繰返し使用に耐え得るので、トナーを外部か ら補給する手段を別途設ければ、これらをケーシング3 5に収めてケーシング35を本体22に対して固定的に 強固に取り付けても格別の支障はない。よって、ケーシ ング35は本体22に対して強固に固定することができ る。他の作像カートリッジ5、6、7に付帯されるケー シングについても同様のことがいえる。よって、これら のケーシング35を作像カートリッジ間の仕切り部材と して兼用することで、構造体を強化させ作像カートリッ

31

【0108】さらに、ケーシング35は現像手段として の倒えば、現像ローラ10K、絹給ローラ11K、回転 体13K、14K等を包囲するロール状の形状をしてい てかつ、前後方向に奥行きを有し、長手方向の前端部を 前側板22aに、後端部を後側板22bにそれぞれ固定 されているので、本体222との一体的な標準体としての 強度を増し作像カートリッジの振動防止が強化される。 【0109】とれらのケーシング35は各作像カートリ ッジ4、5、6、7間に介在して、各作像カートリッジ 間を構造部材25と同様に仕切る機能を果たすと共に作 10 像手段を覆うというケーシング本来の機能も果たしてい る。このように、本例では作像手段のケーシングを、作 像カートリッジ間を仕切る構造部材に兼用させたので、 作像カートリッジ間を構造部材25で仕切る場合に比べ て構成の簡易化。小型化を図つつバンディングの発生を 防止することができる。

【0110】本例の変形例として、図21に示すよう に、各ケーシング35の一部を延長してその延長部分3 5 a を図5 取は図19で説明した垂直ステー30に連接 例では、作像カートリッジ間を仕切るケーシングには現 **像手段を収めたが、これに限定されず。作像カートリッ** ジ間を仕切るケーシングには他の作像手段を収めるよう に構成することもできる。

## (三)請求項15、16に対応する例

前記図9~図18により説明した例では、各光書き込み 手段104K. 104C. 104M. 104Yには、走 査線のずれを調整するための調整手段330K.330 C. 330M. 330Yが設けられていた。しかし、こ Yは光書き込み手段を収めたケースである各ハウジング の外部に設けられていて、該各ハウジングを揺動させる 模成であるためこれらのハウジングそのものを構造部材 202と兼用させることができないという難点があっ た。

【①111】本例は、定査線のずれを調整するための調 整手段を上記ハウジング内に収め得る構成のものを採用 することにより、ハウジングそのものを以って、光書き 込み手段仕切り用の構造部村202に代えることとした ものである。以下に、上記ハウジング内に収め得る調整 40 手段の例を説明する。

【0112】上記ハウジング内に収め得る調整手段を具 備し各光書を込み手段を104K'、104C'、104 M'、104Y'で表すものとすると、これらは構成が共 通であるので、代表として、光音を込み手段104Kに ついての調整手段を説明する。

【0113】図22において、光書き込み手段104K のハウジングは符号104Kがさし示している矩形の枠 で模視的に示されている。このハウジング内には既に説

ンズ108K、折り返しミラー110K、111K等が 設けられている。

32

【0114】とれらの部村のうち、本例では図23、図 24に示すように、折り返しミラー111Kを光ピーム L b の主定査方向に相当する方向である該ミラーの長手 方向での一端36側を支点として他端37側を任意の置 自在に回動させ得るようにした。このように回動させる ことにより、光ビームしbの感光体8K上での走査ライ ンは主走査方向上での他端37に対応する位置で副走査 方向にずれ、走査ライン全体として例えば角度分の額き を得る。さらにこの回動後の位置で位置保持されるよう にして回動保持手段を構成し、これをもって調整手段と した。

【0115】図25 (a) において、折り返しミラー1 11Kの一端36側の面は、ナイフエッジ38によりミ ラーによる光ビームの折り返しの角度を保持しながら回 動できるように支持されている。他端37側の面は弾性 手段である伸張性のばね40で押圧され、反対面を移動 部村41で押圧されている。移動部村41まわりの構成 する構成とすれば更に強度を増すことができる。以上の「26」を説明した図2.5(り)において、移動部材4.1 はモー ター42の軸と一体的に回転するねじ43に螺合された 一種のナットである。移動部材41の即部には軸方向に 長い溝45が形成されていて、この溝45には回り止め 4.4 が発方向への移動が可能な状態となるように嵌合し

【0116】本例では、このようなナイフエッジ38、 はね40、移動部材41. モーター42、ねじ43、ま わり止め4.4等により回動保持手段が構成されていて、 このような回動保持手段を以って調整手段としている。 れらの調整手段330K、330C、330M、330 30 かかる調整手段において、モーター42を駆動すること で、折り返しミラー111Kを、ナイフエッジ38を支 点として回動させ、かつ回動後の位置も保持することが できる。

> 【り117】本例におけるような調整手段であれば、折 り返しミラー111Kに付帯して設ける機成であること から、光書き込み手段104K1のハウジング内に収め ることができる。調整手段が光書き込み手段104K^ 内に構成されれば、該光書き込み手段104 K 'のハウ ジングは全体として本体22に対して静的な取り付け状 感をとることができるので、このハウジングを以って光 書き込み手段住切り用の構造部材202におき代えると とができる。

【0118】図26に示す光書き込み手段104K1 10401 104M1、104Y1は、図22~図25 により説明したような調整手段を各ハウジング内に構成 したものである。これらの光書き込み手段104K・ 10401 104M1、104Y1は、各ハウジングの 各底板47を通常のものよりも適宜大きく、或は剛性を 大きく構成し、前端部を前側板22a.後端部を後側板 朝したように、ポリゴンミラー106K、第1の1hetaレー50--22 hetaにそれぞれ固定している。このように、ハウジン

**特開2000-35702** 

グの一部が光書き込み手段仕切り用の構造部材となるの で、ハウジングと別個に構造部材202を設けた前記図 9~図19の例と比較して部材の兼用による構成の簡易 化、小型化を図ることができる。

33

【0119】図27に示す例は光書き込み手段104 K'、104C'、104M'、104Y'を構成するハウ ジングの一部であって光書き込み手段を仕切る部材とし ての各底板47を図8、図16で説明した例に準じて垂 直ステー300に連接したものである。垂直ステー30 ①は上端部を天板22eに、下端部を底板22fに、前 10 端部を前側板22a、後端部を後側板22bにそれぞれ 固定されている。さらに、変形例として、この垂直ステ ー300に図18で示す構造部材25を連接した構成に することもできる。

## (四)請求項17に対応する例

|本例は前記図1~図6で説明した水平ステー25を有す る構成を前提としている。 図28と共に説明する。 図2 8において、画像形成装置の本体22が構成されている 箱形のフレームは、前側板22a、後側板22b、右側 板22c、左側板22d.天板e、底板22gにより樽 29 ッジ4、5、6.7間を住切るための住切り部村として 成されている。この箱形のフレーム中には作像カートリ ッジ4、5、6、7間を住切るための仕切り部材として の複数の水平ステー25が重量的に配設されている。こ れらの水平ステー25により仕切られるようにして上か る作像カートリッジ4、5、6、7が設けられる。

【0120】とれらの作像カートリッジ4、5、6、7 中の感光体8K.8C、8M、8Yの軸方向は前側板2 2 a と直交する関係にあり、作像カートリッジを該感光 体の軸方向に沿って者脱可能にするため、各作像カート 長い矩形の1つの脚口部50が形成されている。この脚 口部50を各水平ステー25の前端部が左右方向に横断 する態様で該前端部と前側板22 a とが締結手段である ねじら1により固定されている。

【0121】本例では、箱形フレームの面を構成する前 側板22aに形成された作像カートリッジ者脱用の関口 部50を作像カートリッジ仕切り用の構造部材たる水平 ステー25を以って満断するように補強したので、関口 部50の形成による前側板22aひいては箱形フレーム 全体の剛性の低下を免れることができ、バンディングの 40 防止になる。

【①122】本例の変形例を説明する。図28に示した 例では、関口部50は各作像カートリッジ4、5.6、 **7若脱用として連通した1つの関口であった。この例で** は、開口部50のように1つの連通した関口としてでな く、1つの作像カートリッジに対して1つの関目ずつを 対応させて作製している。 図29において、作像カート リッジ4の着腕用として形成された開口部を符号5.4で 示す。同様に作像カートリッジ5、6、7用として形成

【0123】この例では、隣接する各開口部54.5 5.56、57間には前側板22aの一部がリブ状に残 っている。このリブ状に残っている部位に各水平ステー 25の前端部を重ね合わせた上で、左右方向の各位置で 締結手段としてのねじ51により、前側板22 dに水平 ステー25の前端部を固定している。この模成では1つ の開口部の大きさが小さいし、各関口部の間がリブ状に 残っているので、関口部を形成したことによる剛性の低 下は図30により説明した例の場合よりも小さいい。そ の上、各水平ステー25により舗強されているので、箱 形プレームの剛性の低下、バンディングの防止効果が一 層顕著である。

#### (五)請求項18に対応する例

本例は前記図1~図6で説明した水平ステー25を有す る構成を前提としている。図30と共に説明する。図3 0において、画像形成装置の本体22が構成されている 箱形のフレームは、前側板22a、後側板22b. 右側 板22c、左側板22d.天板e、底板22gにより櫓 成されている。この箱形のフレーム中には作像カートリ の複数の水平ステー25が重量的に配設されている。こ れらの水平ステー25により仕切られるようにして上か ち作像カートリッジ4、5、6、7が設けられる。

【0124】本例では、これらの作像カートリッジ4、 5.6、7内に位置する感光体8ド、80、8M、8Y の軸方向と水平面内で直交する方向上には右側板22 c が位置している。この右側板22cは、その内側に図9 で説明した転写ベルト上が設けれるている。そとで、右 側板22c全体を、この転写ベルト1を包囲する蓋58 リッジ4、5.6、7が通過できる大きさの上下方向に 30 で構成し、転写ベルト1を保持した状態で該右側板2.2 c全体が蓋状体として関閉可能にしてある。

> 【0125】かかる関閉可能な模成とするため、蓋58 の下部と下側板22↑とは図示しないヒンジ或は支点軸 により連結した構成にされている。図30に示すように **蓋58を関いた状態のもとでは、右側板22cの部位が** そっくり関口となるので、作像カートリッジを右側板側 の開口を利用して容易に着脱することができる。 図3() では作像カートリッジ4を取り出した状態を例示してい

【0126】図31は変形倒を示している。この例で は、作像カートリッジ4、5、6、7は左側板220側 から着脱される。これまで説明した例では、作像カート リッジ4、5.6、7の左側には光書き込み手段104 K. 104C. 104M. 104Yや光書き込み手段1 04K1 104C1、104M1 104Y1、垂直ステ ー30、300等が配置されているので、これらが障害 となって左側板22d側から作像カートリッジを着脱す ることはできない。

【0127】本例はこれらの光書き込み手段104K、 された関口部をそれぞれ符号55,56,57で示す。 50 1040、104M、104Yや光書き込み手段104

K'、104C'、104M'、104Y'に代えて後述す る1つの扁平な箱形をした光書き込みユニットを以って 機成した。この光書き込みユニットを図31に符号10 ①で示す。図31に示すように、書き込みユニット10 ①は左側板22 dを主体として構成した養5 9内に収め ろれている。蓋59は回動軸60を支点として開閉可能 である。図31に2点鎖線で示すように置59を開いた 状態では、左側板22 dに組当する開口が形成される。 この開口を介して作像カートリッジ4.5、6.7を容 易に着脱することができる。

【0128】とれるの各例のいずれについても、箱形フ レームのうち、感光体の軸方向と水平面内で直交する方 向上の側板がそっくり関閉可能な蓋で構成されるので、 作像カートリッジの者脱用の関口を前記図28、図29 に示した例のように作像カートリッジを直接支持する前 側板22aの部位には関口を形成する必要がなく、構造 体の剛性維持が図れ、バンディング防止上有効である。 (六)請求項20、21に対応する例

本例は、前記図31で説明した例のように、光書き込み 權成したものにかかる。図32、図33に示す例では、 書き込みユニット100は構造体102に固定され、機 造体102の前後方向端部は前側板22aと後側板22 りとに固定されている。前記した例におけると同じに、 作像カートリッジ4、5、6、7は上下方向に重量的に 配列された上、本体22に固定されている。

【0129】書き込みユニット100は作像カートリッ ジ4.5、6.7に設けられた感光体8K、8C.8 M. 8Yと対応して、光ビームしりを出射するための関 る。書き込みユニット100は、感光体8K、8C、8 M. 8Yと一定の距離に保持され、光ビームしかにより 画像の書き込みが行われる。

【0130】とのように、光書き込み手段を1つの書き 込みユニット100で構成した場合には、前記図9で説 明したような4つの光書を込み手段104K、104 C. 104M. 104Yで構成した場合と比べて位置決 めが容易となり、画像形成装置全体を小型にできる。さ らに、書き込みユニット100が単一のまとまりを有す る構成となっているので、剛性を高めるための補強部材 40 の付加も容易となるなど、強度的に強くすることができ る。また、書き込みユニットを扁平な構成とすれば、画 像形成装置の設置面積を小さくすることができる。

#### (七)請求項22に対応する例

この例は、前記図31~図33で説明した書き込みユニ ット100の構成に係る。 図34(a)は1つの箱形を した書き込みユニット100を画像形成装置に取り付け たときの態様で示している。 中央部にはモーター72 に より回転駆動されるポリゴンミラー?()が備えられポリ ゴンスキャナを構成している。ポリゴンミラー70の回 50 付けられている。このような取り付け態様により、音き

転軸方向は感光体8 K、8 C、8 M、8 Y等の軸方向と 直交する関係にある。

【0131】書き込みユニット100の図示しない位置 には4つの光震が設けられていて、各光源がシアン、マ ゼンタ、イエロー、ブラックの画像用信号で変調され、 書き込み用の光ビームとなって、ポリゴンミラー70の。 ミラー面上で4つの箇所に入射されるようになってい る。書き込みユニット100内でのポリゴンミラー70 による光ビームの走査方向はポリゴンミラー70の回転 19 軸方向と直交する方向であり、この走査方向と同じ方向 に感光体8K.8C、8M.8Yが配列されている。 【0132】ブラック用の光ビームはポリゴンミラー7 Oより出射されると、『*θレンズ*73』ミラー74、7 5. 長尺レンズ? 6、ミラー77を経て関口100Kよ り感光体8Kに向け出射される。シアン用の光ビームは ポリゴンミラー? () より出射されると、 1 0 レンズ? 3. ミラー78. 79、長尺レンズ80、ミラー81を 経て開口100℃より感光体8℃に向け出射される。マ ゼンタ用の光ビームはポリゴンミラー?ひより出射され 季段を1つの箱形をした書き込みユニット100として 20 ると、 $m{f}$   $m{\theta}$  レンズ83、ミラー84、85、長尺レンズ 86. ミラー871を経て開口100Mより感光体8M に向け出射される。イエロー用の光ビームはポリゴンミ ラー70より出射されると、10レンズ83、ミラー8 8.89、長尺レンズ90、ミラー91を経て開口10 ①Yより感光体8Yに向け出射される。各関口100 K. 100C. 100M. 100Yは図34 (b) に示 すように防塵用のガラスで覆われている。

【り133】とのように、書き込みユニット内での走査 方向を感光体の配列方向と同じにした構成としたので、 □100K、100C、100M、100Yを有してい。30 図9に示した光書き込み手段104K、104C、10 4M. 104Yのように4つのユニットを配列する構成 に比べて、水平方向に属平な1つの箱形に模成でき、画 像形成装置の設置面積を小さくすることができる。ま た、発熱源となるポリゴンスキャナーの数を4つから1 つに減少できるので、画像形成装置内部の温度上昇を低 く抑えることができる。

## (八)請求項23に対応する例

本例は、図34で示した構成の書き込みユニット100 の画像形成装置への取り付方に関する。本例では、図3 5. 図36に示すように、上下方向に重畳的に配列され た作像カートリッジ4、5、6、7の配列方向。つまり 上下方向に合わせて、平板状をした書き込みユニット支 毎用の構造部村92を配置している。 この構造部村92 は前側板22a.後側板22b、天板22e、底板22 『にそれぞれ固定されている。

【①134】この構造部村90には書き込みユニット1 (0)を取り付けるための4つの台座90aが形成されて いる。書き込みユニット100は、これらの台座92a を利用して取り付け手段としてのボルト94により取り

込みユニット100と感光体8K、8C、8M、8Yと の距離を一定に保持される。なお、台座92aを設けな い構成とすることもできる。

37

【0135】本例では、構造部材92が前側板22a、 後側板221、天板22e、底板22 f等と一体的に固 定されているので本体22全体の関性が増し、また書き 込みユニット100は構造部材92に取り付けられてい るので、またバンディングの防止上有効である。

#### (九)請求項24に対応する例

は金属、書き込みユニット100のフレームは樹脂材で 模成される。書き込みユニット100は発熱源としての ボリゴンスキャナを内蔵しているので、定査に伴い温度 が上昇することにより熱膨張する。書き込みユニット1 (1)は端部を構造体92に取り付けられている。書き込 みユニット100が熱膨脹するとき構造体92も熱膨張 するが書き込みユニットのフレームと構造体92とは材 質の相違から熱膨張率も異なるため、書き込みユニット 92は取り付け箇所である端部の位置を変えずに中間部 が湾曲状に歪んで変形するおそれがある。

【0136】例えば、図34において、標準体に対する 取り付け箇所である上端部と下端部とが抑えられた状態 で書き込みユニットが上下方向に伸びようとすると、書 き込みユニット 100 は上下方向の中央部が感光体側か ら離れる向きに湾曲する。すると、例えば、ミラー77 もこの湾曲状の変形の影響を受けて変位し、光ビームし りの進路が角度をずれてしまう。この角度をのずれは僅 かな角度であっても、感光体の位置では拡大されて大き なずれとなる。このような光ビームしbのずれ量は各感 光体毎に異なるので、フルカラー画像の形成に際しての 30 各色の重ね状態が乱れて画質を損なってしまう。このよ うな画質の乱れを防止するため、本例では書き込みユニ ット100の変位が極力小さくなるように対策を縮し

【0137】本例では、書き込みコニット100を上下 方向の両端部で構造部材92に弾性部材を介して押圧保 **持し、かつ、該押圧保持部では上下方向について書き込** みユニット100の移動のゆとりを持たせた。

【り138】具体的には図37に示すように、書き込み の部分に穴140を形成し、この穴140に弾性部材か ちなるワッシャ96を介してボルト94を通し、該ボル トの先端部を構造部材92に螺合させている。また、標 造部村92と取り付け座100a間には伸張性のばね9 5を介在させている。穴140の径Dはボルト94の径 dよりも大きくしてあり、書き込みユニット100が上 下方向へ移動できるようにゆとりをもたせてある。書き 込みユニット100のか端部についても同じ模成により 構造部材92に取り付けてある。

【0139】かかる模成により、弾性部材であるばね光 50 用例である。このような画像形成装置では、図42に示

書き込みユニット100が熱膨張したとき、光書き込み ユニット100は径Dと径dとの差分のゆとりの範囲で 上下方向に変位することができる。よって、熱膨張があ っても、光書き込みユニット100は図37に2点鎖線 で示すように湾曲状に歪むことはなく、上下方向に伸び ることができるので、光ビームしりの変位置は小さく抑 えられる。

38

【0140】図38は変形倒を示したもので、この例で は構造部材92に形成した台座92aにボルト97を螺 図35、図36に示した例において、道倉、構造体92 10 合し、取り付け座100aとボルト94の頭との間に弾 性部材としてのばね98を介在させている。この例も穴 140をボルトの径より大きくして書き込みユニット! () ()の熱膨張時における上下方向の移動のゆとりをもた せている。

> 【0141】とれらの例によれば、構造部材92と書き 込みユニット100が弾性的に締結されかつ、書き込み ユニット100の熱膨張時のにけが確保されるので、歪 による光ピームの変位が小さくなり、歪に起因する色む ちなどが生じなくなる。

#### 29 (十)請求項25に対応する例

前記図35、図38などで説明したように、書き込みユ ニット100をその上下端部の位置だけで弾性部材を介 してボルト94で構造部村92に上下方向のゆとりを以 って取り付けた場合、熱膨張した分の長さは上下方向に 吸収されるので、湾曲状の歪みはなくなる。 しかし、上 下方向の変位がなくなったわけではない。本例は、上下 方向の変位置をさらに小さくしようとすることを狙いと している。

【0142】本例では、図38、図39に示すように、 書き込みユニット100の上下方向での中間位置を構造 部村92に対して水平方向に2箇所でピン99によりポ イント支持した。

【り143】とのようにすることにより、熱膨脹による 書き込みユニット100の上下方向の変位置は上半分と 下半分に二分される。よって、熱膨張による色むらをさ ちに小さいものにすることができる。

#### (十一)請求項26に対応する例

本例は、前記図19に示した例に類するもので、前記図 35~図39などで説明した構造部村92に、前記図1 ユニット100の上端部に形成した取り付け座100a 40 ~図6で説明した作像カートリッジ4.5、6.7仕切 り用の水平ステー25を連接したものである。本例で は、作像カートリッジの振動防止に効果的な水平ステー 25を、該水平ステー25と直交する方向に配置されて いる書き込みユニット100支持用の構造部材92と連 接したので、これらを含む本体22全体の剛性が向上 し、バンディング防止に効果的である。

## (十三)請求項27に対応する例

本例は、前記図40、41で説明した例の変形例で、前 記図51,52で説明したタイプの画像形成装置への適

すように予め感光体8K"、8C"、8M"、8Y"が支持 されている。一方、図43(a)、(b)、(c)、 (d) に示すように各作像カートリッジ4". 5". 6"、7"には感光体が支持されていない。このような作 像カートリッジを本体22に装着すると作像手段の一 部。例えば、図50に示したようにリング100"-1. 100"-2などが感光体80"に当接した状態とな る.

【0144】とのようなタイプの画像形成装置であって も、図42に示すように前記図35~図39などで説明 10 る。 した構造部材92に、作像カートリッジ4″、5″。 6"、7"仕切り用の水平ステー25を連接することで、 本体22の関性を高めてバンディング防止を図ることが できる。

(十四)請求項28に対応する例

図2で説明したガイド部27K、27C、27M、27 Yを、図41~図43で説明した作像カートリッジに適 用するものである。

(十五)請求項29に対応する例

図3.図4、図6で説明した押圧手段としての板ばね2 20 バンディングを高精度に抑制することができる。 80、280を図41~図43で説明した作像カートリ ッジに適用するものである。

(十六)請求項30に対応する例

図4、図7で説明したように、水平ステー25と作像カ ートリッジ間に钻弾性的な押圧力を発生する防振手段と しての防振ゴム29を図41~図43で説明した水平ス テー25に設けるものである。

【0145】以上説明した各例では、その特徴となる機 成中心に説明したが、これらの特徴となる構成を他の例 に可能な限り組み合わせることによって、さらに防緩緩 30 能を組織的に高めることができる。

[0146]

【発明の効果】請求項1.6、7の発明では、作像カー トリッジ間に作像カートリッジ仕切り用の板状の構造部 材を設けたので、作像カートリッジ装着部材周辺の振動 を効果的に軽減することができ、振動に起因するバンデ ィングを防止することができる。

【0147】請求項2の発明では、バンディング防止に 機能する構造部材にガイド機能を併せもたせたので、バ ンディング防止と操作性に優れた者脱構成を小型低コス 40 を図ることができる。また、共通構造体が光音き込み手 トに実現することができる。

【0148】請求項3、6、7の発明では、構造部材 に、作像カートリッジを鉄着した状態で、カートリッジ と弾性的な力を発生する弾圧手段を備えたので、作像カ ートリッジ全体の共振によるバンディングを防止するこ とができ、しかも小型低コストかつ操作性に優れた者脱 模成を実現する事が出来る。

【() 149】 請求項4、6、7の発明は、作像カートリ ッジを装者した状態で、隣接する別の作像カートリッジ カートリッジ全体の共振によるバンディングを防止する ことができ、しかも小型低コストかつ操作性に優れた着 脱構成を実現することができる。

【0150】請求項5、6、7の発明は、感光体などの ある作像部分とは反対側に平板状の第2の標準部材を設 け、作像カートリッジ間に設けた前記構造部材と直接し たので、作像カートリッジ取付け部近傍の剛性向上によ る防振と、作像カートリッジ間に設けた板状の構造部材 の剛性向上が図れ、バンディングを防止することができ

【0151】請求項8記載の発明は、光書き込み手段間 を本体に固定された光書き込み手段仕切り用の構造部材 で仕切る構成としたので、本体に対する光書き込み手段 の固定部周辺の振動を抑制することができ、バンディン グを抑制することができる。

【0152】請求項9記載の発明は、光書き込み手段と 構造部材との間に弾性的な押圧力を発生する押圧手段を 設ける構成としたので、構造部材の振動抑制効果に加え て、光書き込み手段自体の振動を抑制することができ、

【0153】請求項10記載の発明は、光書を込み手段 と構造部材との間に粘弾性的な力を発生する防振手段を 設ける構成としたので、構造部材の振動抑制効果に加え て、光書き込み手段自体の振動を抑制することができ、 バンディングを高精度に抑制することができる。

【①154】請求項11記載の発明は、光書き込み手段 の重量的な配列方向と平行に本体に固定された構造部材 を設けてこの構造部材に、光書き込み手段仕切り用の模 造部村を連接状態で固定する模成としたので、本体の強 度を高めることができるとともに光書き込み手段自体の 振動抑制機能を高めることができ、バンディングを高精 度に抑制することができる。

【0155】請求項12記載の発明は、作像カートリッ ジ仕切り用の複数の構造部材と、光書き込み手段仕切り 用の複数の構造部材とが共に共通構造部材に連接される ことにより作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部 材、光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材、共通機 造体、及び本体が相互に組み合わされて一体的な構造体 となり相乗的に全体の鬪性が増し、バンディングの防止 段仕切り用の複数の構造部材の縞強手段及び光書き込み 手段仕切り用の複数の構造部材の舗強手段として共用さ れるので構成の簡易化、小型化を図ることができる。 【0156】請求項13記載の発明は、作像手段のケー

シングを、作像カートリッジ間を仕切る構造部材に兼用 したので、構成の簡易化、小型化を図ることができる。 【0157】請求項14記載の発明は、作像カートリッ ジ間を仕切る位置に現像手段が位置し、従って、現像手 段のケーシングが位置しているので、部品のレイアウト と钻弾性的な力を発生する防緩手段を備えたので、作像 50 を変更することなく、簡単に現像手段のケーシングを構

特闘2000-35702

42

造部材に兼用させることができる。

【1) 158】請求項15記載の発明は、調整手段を光書 き込み手段のハウジング内に構成して該ハウジングを光 書き込み手段間を仕切る構造部材と兼用させることか ら 構成の簡易化、小型化を図ることができる。

41

【0159】請求項16記載の発明は調整手段をハウジ ング内の折り返しミラーを回動、保持する回動保持手段 としたので、ハウジングを光書き込み手段間を仕切る標 造部村と兼用させる請求項15記載の発明の実施が容易 に可能となる。

【0160】請求項17記載の発明は、箱形フレームの 面に形成された作像カートリッジ者脱用の関口部を作像 カートリッジ仕切り用の構造部材を以って構断するよう に補強したので、関口部形成による剛性の低下を免れる ことができ、バンディングの防止になる。

【0161】請求項18記載の発明は、箱形フレームの うち、作像カートリッジを直接取り付けている側板部に 関口を設ける必要がないので、構造体の関性維持が図 れ、バンディング防止上有効である。

【0162】請求項19記載の発明は、共通構造部材に 29 【図3】図3(a)は本発明の例を説明した画像形成装 は光ビーム通過用の関口として、光ビームを通過させる 最小限の幅と長さのものを形成したので、共通構造部材 の構造体としての関性の低下が最小限におさえられ、バ ンディング防止上、有効である。

【0163】請求項20.21記載の発明は、光書き込 み手段を1つの箱形をした書き込みユニットとしたの で、強度を増し、画像形成装置全体を小型化できるし、 設置面積も小さくすることが可能となる。

【0164】請求項22記載の発明は、書き込みユニッ ト内での走査方向を感光体の配列方向と同じにした機成 39 としたので画像形成装置の設置面積を小さくすることが できる。また、発熱源となるボリゴンスキャナーの数を 減少できるので、画像形成装置内部の温度上昇を低く抑 えることができる。

【0165】請求項23記載の発明は、書き込みユニッ 上が本体に固定された模造部材に取り付けられているの で、本体の関性が増し、バンディングの防止上資効であ る。

【0166】請求項24記載の発明は、書き込みユニッ トの熱膨張による歪みに起因する色むらなど画質劣化が 40 生じじくくなる。

【0167】請求項25記載の発明は、書き込みユニッ トの熱膨張による変位をポイント支持部の上半分とした 半分で二分することにより色むらの防止効果を一層顕著 にする。

【0168】請求項26、27記載の発明は、作像カー トリッジ仕切り用の構造部科と書き込みユニット支持用 の構造部材とを連接したので、本体全体の関性が向上 し、バンディング防止に効果的である。

【①169】請求項28記載の発明は、バンディング防 50 【図18】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正

止と操作性に優れた着脱構成を小型低コストに実現する ことができる。

【0170】請求項29記載の発明は、押圧手段を設け る構成としたので、構造部村の振動抑制効果に加えて、 光書き込み手段自体の振動を抑制することができ、バン ティングを高精度に抑制することができる。

【0171】請求項30記載の発明は、作像カートリッ ジを装着した状態で、隣接する肌の作像カートリッジと 粘弾性的な力を発生する防振手段を備えたので、作像カ 10 ートリッジ全体の共振によるバンディングを防止するこ とができ、しかも小型低コストかつ操作性に優れた着脱 構成を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1(a)は本発明の例を説明した画像形成装 置の要部正面図 図l (b)は本発明の例を説明した要 部側面図である。

【図2】図2(a)は本発明の例を説明した画像形成装 置の要部正面図、図2(b)は本発明の例を説明した要 部側面図である。

置の要部正面図、図3(b)は本発明の例を説明した要 部側面図である。

【図4】図4(a)は本発明の例を説明した画像形成装 置の要部正面図、図4(b)は本発明の例を説明した要 部側面図である。図である。

【図5】図5(a)は本発明の例を説明した画像形成装 置の要部正面図、図5 (b) は本発明の例を説明した要 部側面図である。

【図6】水平ステーの斜視図である。

【図?】防振コムの斜視図である。

【図8】垂直ステーの斜視図である。

【図9】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面 図である。

【図10】本発明の例を説明した画像形成装置の平面図 である。

【図】1】本発明の例を説明した画像形成装置の側面図 である。

【図12】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図13】本発明の例を説明した画像形成装置の要部側 面図である。

【図14】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図15】本発明の例を説明した画像形成装置の要部側 面図である。

【図16】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図17】本発明の例を説明した画像形成装置の要部側 面図である。

http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/tjcontenttrns.ipdl?N0000=21&N0400=image/gif&N0401=/N...

(23)

43

面図である。

【図19】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図20】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図21】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図22】ミラーの揺動方向を説明した作像カートリッ ジの要部正面図である。

【図23】ミラーの回動による定査の傾き調整の原理を 10 説明した斜視図である。

【図24】ミラーの回動による走査の傾き調整の原理を 説明した要部正面図である。

【図25】図25(a)はミラーの回動保持手段の全体 構成を説明した斜視図、図25(り)はミラーの回動保 持手段の要部を説明した部分断面図である。

【図26】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図27】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正

【図28】前側板に形成した関口部を説明した本体の斜 視図である。

【図29】前側板に形成した関口部を説明した本体の斜 視図である。

【図30】本体の一部を開閉可能な蓋構造にした本体の 斜視図である。

【図31】本体の一部を開閉可能な蓋構造にした本体の 斜視図である。

【図32】本発明の例を説明した画像形成装置の部分断 面平面図である。

【図33】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図34】図34(a)は書き込みユニットの構造及び 該書き込みユニットの感光体との配置関係を説明した部 分断面図、図34(り)は開口部の防虚ガラスを説明し た書き込みユニットの部分断面図である。

【図35】本発明の例を説明した画像形成装置の部分断 面平面図である。

【図36】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図37】光書き込みユニットの取り付け部を説明した 要部の部分断面図である。

【図38】光書き込みユニットの取り付け部を説明した 要部の部分断面図である。

【図39】光書き込みユニットの取り付け状態を説明し た斜視図である。

【図40】本発明の例を説明した画像形成装置の部分断 面平面図である。

44 【図41】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正 面図である。

【図42】本発明の例を説明した、本体側に感光体を支 持しているタイプの画像形成装置の要部正面図である。

【四43】図43(a)は感光体を支持しないタイプの ブラック用作像カートリッジの正面図、図43(b)は 感光体を支持しないタイプのシアン用作像カートリッジ の正面図、図43(c)は感光体を支持しないタイプの マゼンタ用作像カートリッジの正面図、図43(d)は 感光体を支持しないタイプのイエロー用作像カートリッ ジの正面図である。

【図44】本発明を適用することができる、従来の画像 形成装置の要部を説明した正面図である。

【図45】本発明を適用することができる、従来の画像 形成装置の外額斜視図である。

【図46】図45における」- J 矢視断面図である。

【図47】作像カートリッジの平面図である。

【図48】作像カートリッジの側面図である。

【四49】作像カートリッジが本体に装着された状態を 20 説明した図である。

【図50】現像ローラと感光体との間隔を規制する間隔 規制部材を説明した図である。

【図51】本体側に予め感光体が支持されているタイプ の画像形成装置の一部を示した正面図である。

【図52】図52(a)は感光体を支持しないタイプの ブラック用作像カートリッジの正面図、図52(b)は 感光体を支持しないタイプのシアン用作像カートリッジ の正面図、図52 (c)は感光体を支持しないタイプの マゼンタ用作像カートリッジの正面図、図52(d)は 30 感光体を支持しないタイプのイエロー用作像カートリッ ジの正面図である。

【図53】図53(a)は作像カートリッジに上下方向 の振動が生じている状態を例示した図、図53(b)は 作像カートリッジにねじれ方向の振動が生じている状態 を倒示した図である。

【図54】図45におけるQ一Q矢視断面図である。 【図55】図54におけるW−W矢視断面図である。 【図56】図56(a)は上下の振動モード、図56

(b) はねじれ振動モードをそれぞれ説明した図であ 40 る。

【符号の説明】

4.5、6、7 作像カートリッジ

25 水平ステー

27K、27C、27M、27Y ガイド部

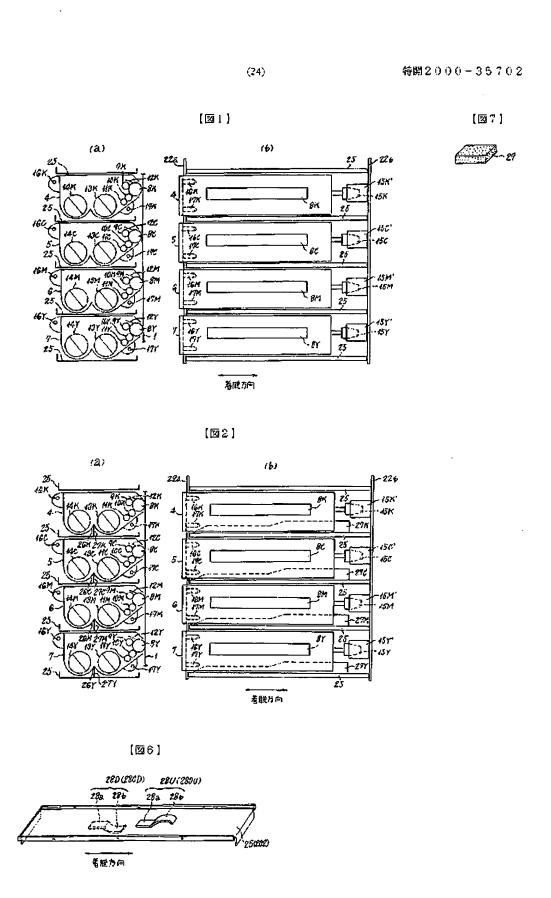
280、280 板ばね

29 防緩ゴム

30.300 垂直ステー

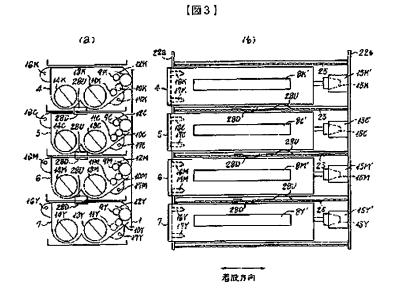
100 書き込みユニット

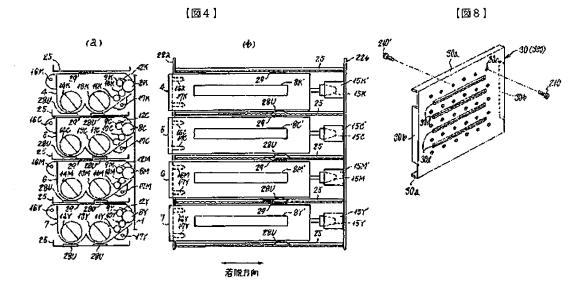
http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/tjcontenttrns.ipdl?N0000=21&N0400=image/gif&N0401=/N...

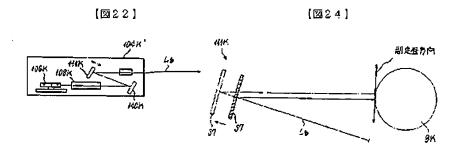


**綺闕2000-35702** 









特闘2000-35702 (26) [図5] (a) 16) 225-3077 老股为河 [図9] [210] 202 04M 202 [図11] [212] 104K. 330K 232 1040 8300 · 22e 328M 339M 202 -930) 328Y

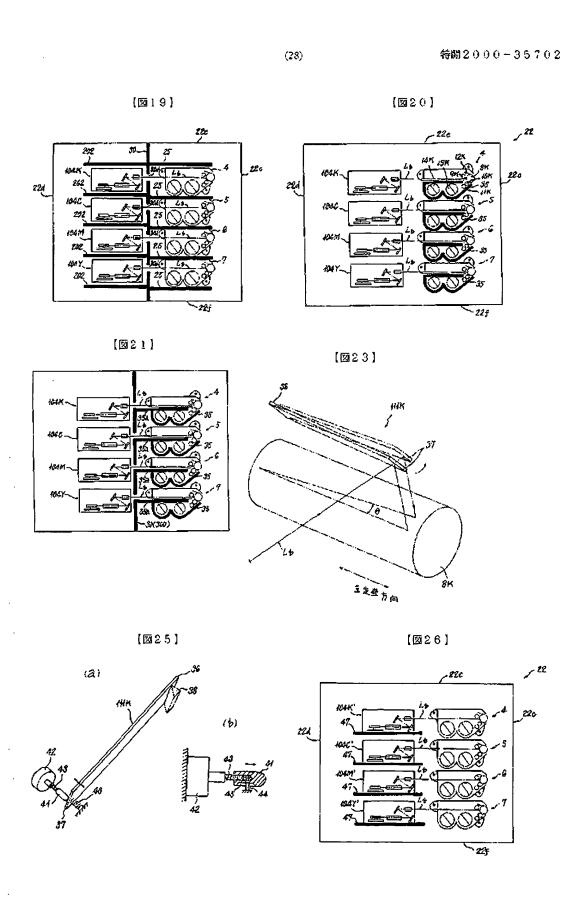
202-104Y 1 228U

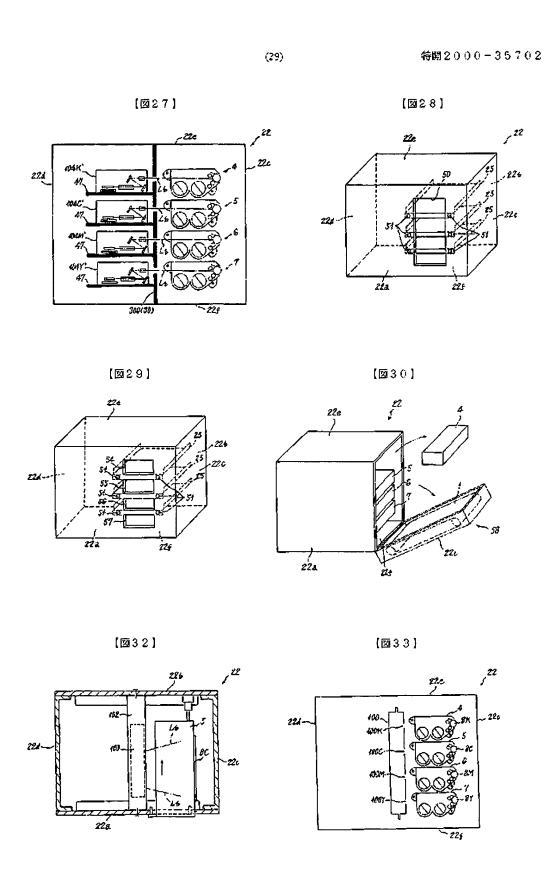
225

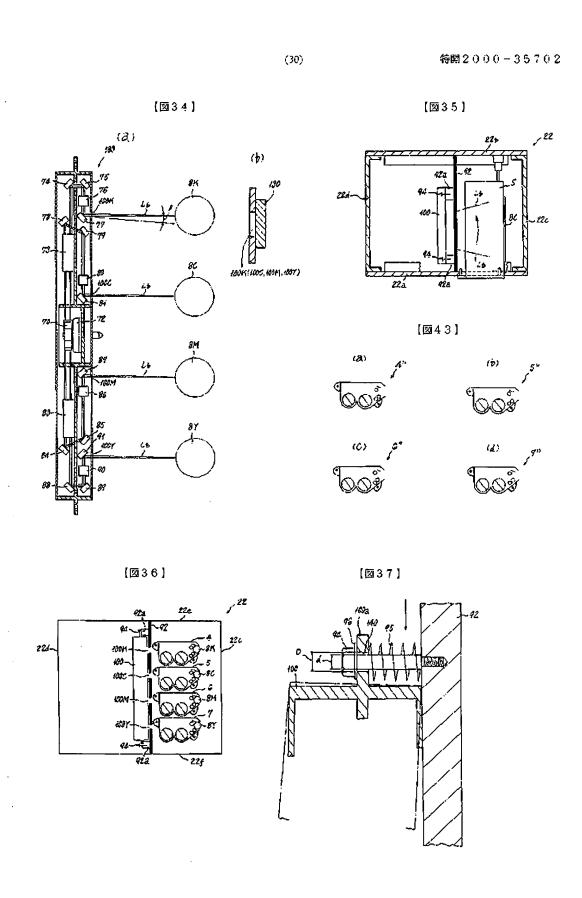
**特開2000-35702** 

[図13] [2] [4] 202 328c 104° -202 202 330<del>4</del> 328¥ i)4M [図15] [図16] 220 i*202* 334C 2280 222 38M 2022 202 104M. 2022 [217] [218] 32 3280 22a 202 **350**-202 R4Y [231] [248] 22c -22c 着脱方向

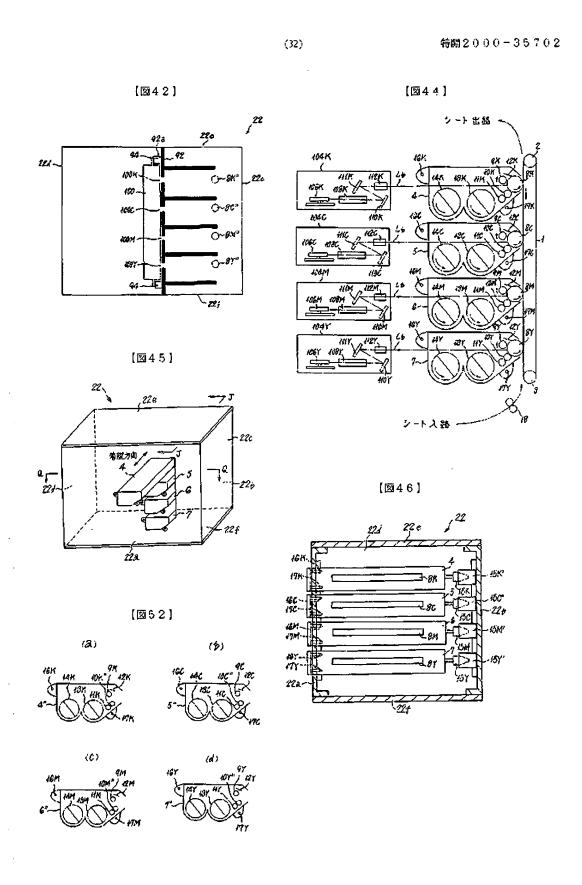
(27)

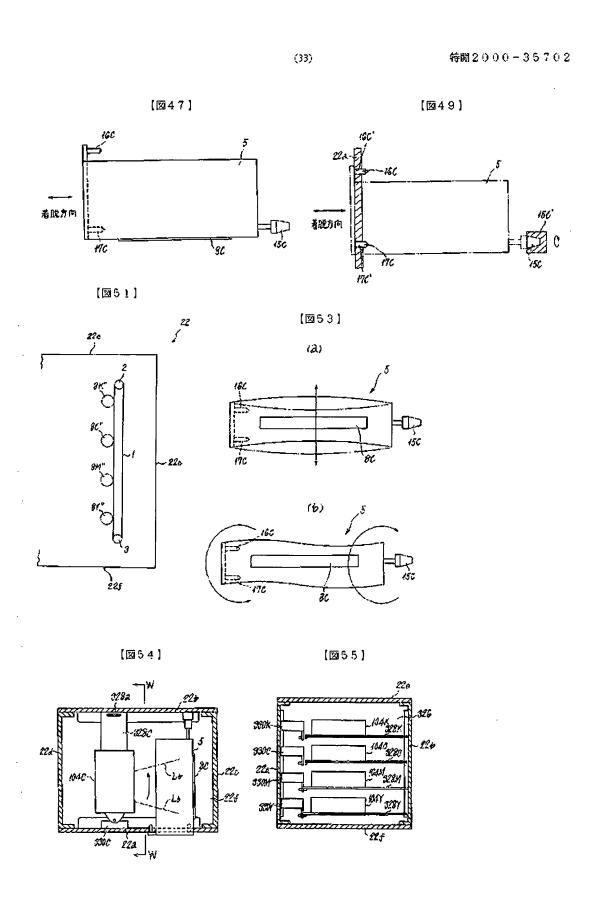






(31) 待闘2000-35702 [図38] [239] [240] [図41] [図50] 10¢°





(34)

**特開2000-35702** 

(**23**56)

